

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за участие в открита процедура за сключване на рамково споразумение с
наименование:

„Доставка на метални електромерни табла за монтаж на открито”
реф. № PPD 15-086

ДО: „ЧЕЗ РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ БЪЛГАРИЯ” АД,
ОТ: “ВАК-02” ООД

Адрес на управление: гр. Самоков ул. “Христо Йончев”, № 7А
Тел.: 02/978 54 55; факс: 02/992 84 54; e-mail: office@vak-02.com

Единен идентификационен код: 131008947,

Представяван от Ивайло Арангелов Конярски - Управител
Упълномощен представител за тази процедура (ако е предвидено) -,
с приложено пълномощно № -, дата -

Тел.: 02/978 54 55; факс: 02/992 84 54; e-mail: office@vak-02.com

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

1. Запознат съм и приемам изискванията на Възложителя, като представям техническите спецификации от раздел IV на документацията с попълнени всички изисквани стойности за всички позиции от стоката по предмета на поръчката.
2. Представям всички изисквани данни и документи, посочени в Приложение 2 от настоящото техническо предложение. Запознат съм с изиксването, че представените документи трябва да бъдат на български език или с превод на български език, придружени с оригиналните документи, с изключение на каталозите и протоколите от типовите изпитвания, които могат да се представят и само на английски език.
3. Запознат съм, че представените от нас технически документи (протоколи от изпитания, каталози и др) са доказателство за декларираните от мен технически данни и параметри в техническите спецификации на стоката.
4. Потвърждавам, че представяните от нас стоки, описани в Техническото ни предложение ще отговарят на посочените от възложителя стандарти или на еквивалентни. В случай, че даден материал отговаря на стандарт, еквивалентен на посочения се задължаваме да го отразим в отделен документ и да представим доказателства за еквивалентността на двата стандарта.
5. Всички стойности, попълнени в колона „Гарантирано предложение” на приложените таблици от Технически спецификации от раздел IV от документацията за участие са точни и истински.
6. Предлагам гаранционен срок на изработеното и доставено оборудване 60 месеца /не по-малко от 24 месеца/, от датата на приемно – предавателен протокол за получаване на стоката от Възложителя.



7. Предлагам срок за изработване и доставка на 1 /един/ брой метално електромерно табло за монтаж на открито до 7 работни дни (не по-малко от 3 работни дни и не повече от 10 работни дни), считано от датата на поръчка с приложен чертеж за конфигурация от Възложителя.

8. Запознат съм, че видовете стоки и ориентировъчни количества за доставка ще бъдат посочени от Възложителя при провеждане на процедура на договаряне без обявление.

9. Приемем, че в срок до (не повече от 10 дни) от датата на подписване на договор с възложителя, ще сключа договор с посоченият/те в офертата подизпълнител/и (попълва се, ако участникът е декларирал, че ще използва подизпълнител/и).

10. Запознат съм, че в процедурата на договаряне без обявление, изборът на изпълнител ще бъде направен по критерий "най-ниска цена".

11. Запознат съм, че максималният срок за изпълнение на конкретен договор ще бъде определен от Възложителя в поканата за договаряне.

Приложения:

1. Технически изисквания и спецификации за изпълнение на поръчката – раздел IV от документацията за участие – попълнени на съответните места;
2. Изисквани документи от Технически изисквания и спецификации

Дата 11.12.2015 г.

ПОДПИС И ПЕЧАТ:



IV. ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА

Изисквания към документацията и изпитванията:

Наименование на материала: Метални електромерни табла НН, за директно измерване, за жилищни сгради с голям брой потребители

Съкратено наименование на материала: Метални ЕТ, за дир. измерване, за жил. сгради

Област: G - Инсталации уредби

Категория: 24 - Разпределителни

Мерна единица: Брой

Аварийни запаси: Да

Характеристика на материала:

Електромерни разпределителни табла, представляващи затворени комплектни комутационни устройства за ниско напрежение съгласно т. 2.5.2 и т. 2.5.3 от БДС EN 60439-1 или еквивалент, в метални обвивки от листов стомана с дебелина min 1.5 mm, за неподвижно монтиране на открито, на стена или вграждане в стена със свободна лицева страна, съоръжени с: еднофазни и/или трифазни четирипроводни електромери за директно измерване на количеството електрическа енергия на потребителите; часовников тарифен превключвател; комутационни апарати за защита на въвода, входовете и на изходите със съответното опроводяване; и необходимите крепителни съоръжения.

Крепителните съоръжения, комутационните апарати и комплектуващите изделия се монтират на метална монтажна плоча с дебелина min 1.5 mm.

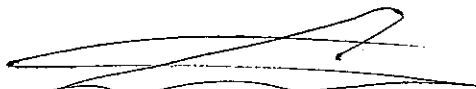
За ограничаване на достъпа на неупълномощени лица до комплектуващите изделия и електрическите вериги във вътрешното пространство, обвивките са съоръжени с вътрешна врата, изработена от поликарбонат с метална рамка.

Електромерните табла се доставят напълно сглобени, съоръжени с монтажна плоча и вътрешна врата, необходимите крепителни и комплектуващи съоръжения със съответното опроводяване в съответствие с изискванията на тази техническа спецификация, като вътрешните електрически и механични връзки и конструктивни части са свързани на отговорност на производителя. Електромерите, часовниковия тарифен превключвател, главния автоматичен триполюсен прекъсвач, миниатюрните автоматични прекъсвачи съгласно БДС EN 60898 и товарите прекъсвач-разединители съгласно БДС EN 60947-3, с обявен ток до 63 А, с широчина на полюс 18 mm, се доставят, монтират и свързват на отговорност на възложителя.

Използване:

Електромерните табла се използват за разпределение, управление, защита на електрическите съоръжения и директно измерване на количеството електрическа енергия на потребителите, които са присъединени към електроразпределителната мрежа НН.

Съответствие на предложеното изпълнение с нормативно-техническите документи:



Електромерните табла за директно измерване на количеството електрическа енергия трябва да отговарят на приложимите български и международни стандарти, или еквиваленти и нормативно-техническите документи, включително на посочените по-долу и на техните валидни изменения и поправки:

- БДС EN 61439-1:2009 „Комплектни комутационни устройства за ниско напрежение. Част 1: Общи правила (IEC 61439-1:2009 (MOD))“;
- БДС EN 61439-3:2012 „Комплектни комутационни устройства за ниско напрежение. Част 3: Разпределителни табла, предназначени за експлоатация от неквалифицирани лица (RTN1) (IEC 61439-3:2012)“;
- БДС EN 50525-2-31:2011 Електрически кабели. Силови кабели за ниско напрежение за обявени напрежения до 450/750 V (U_o/U) включително. Част 2-31: Кабели за общо приложение. Едножилни кабели без обвивка с термопластична PVC изолация;
- Наредба № 3 от 9 юни 2004 г. за устройството на електрическите уредби и електропроводните линии, издадена от министъра на енергетиката и енергийните ресурси (Наредба № 3 УЕУЕЛ); и
- Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието на електрически съоръжения, предназначени за използване в определени граници на напрежението, от 6.07.2001 г..., (Наредба за СНН).

1. Изисквания към документацията и изпитванията

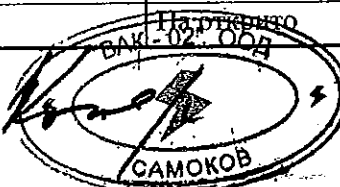
№ по ред	Документ	Приложение № (или текст)
1.1	Точно обозначение на типа на обвивките, производителя и страна на произход и последно издание на каталога на производителя	Приложение 1
1.2	Техническо описание на електромерните табла - гарантирани електрически параметри и характеристики, инструкции за съхранение, транспортиране, монтиране, експлоатация и др.	Приложение 2
1.3	Протоколи от типови изпитвания на електромерните табла съгласно БДС EN 61439-1 или еквиваленти, от предишни доставки на същите или подобни разновидности на електромерни табла	Приложение 3
1.4	Сертификат/акредитация на независимата изпитвателна лаборатория, провела типовите изпитвания по т. 1.3 – заверено копие	Приложение 4

Забележка: Всички оригинални документи трябва да бъдат на български език или с превод на български език. Катадозите и протоколите от проверките и изпитванията могат да бъдат и само на английски език.

2. Технически данни

2.1 Работна среда

№ по ред	Характеристика	Стойност
2.1.1	Максимална температура на околната среда	+ 40°C
2.1.2	Минимална температура на околната среда	Минус 25°C
2.1.3	Относителна влажност	До 100 %
2.1.4	Надморска височина	До 1000 m
2.1.5	Степен на замърсяване на околната среда съгласно БДС EN 61439-1	3
2.1.6	Условия на работа	

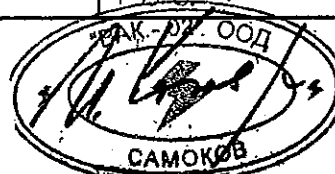


2.2. Параметри на електрическата разпределителна мрежа

№ по ред	Параметър	Стойност
2.2.1	Номинално напрежение	400/230 V
2.2.2	Максимално работно напрежение	440/253 V
2.2.3	Номинална честота	50 Hz
2.2.4	Електроразпределителна мрежа	4 - проводникова (L1, L2, L3, PEN)
2.2.5	Схема на разпределителната мрежа	TN-C

3. Общи технически параметри и характеристики

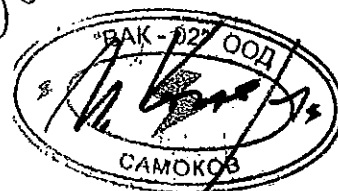
№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
3.1	Обявено работно напрежение на веригите, U_e	min 400 V	min 400 V
3.2	Обявена честота, f_n	50 Hz	50 Hz
3.3	Обявено напрежение на изолацията, U_i	min 500 V	min 500 V
3.4	Обявено издържано импулсно напрежение на веригите, U_{imp}	min 6 kV	min 6 kV
3.5	Предназначение за местоположението на използване (монтиране)	Обвивките, включително външните врати трябва да бъдат произведени и изпитани за използване (монтиране) на открито на обществено достъпни места.	Обвивките, включително външните врати са произведени и изпитани за използване (монтиране) на открито на обществено достъпни места.
3.6	Защита срещу проникване на твърди тела и вода във вътрешността и допир до части под напрежение	Механичната конструкция на обвивките трябва да осигурява защита срещу проникване на твърди тела и вода във вътрешността ѝ и допир до части под напрежение най-малко IP 44 (IP 44 D) съгласно БДС EN 60529	Механичната конструкция на обвивките осигурява защита срещу проникване на твърди тела и вода във вътрешността ѝ и допир до части под напрежение най-малко IP 44 (IP 44 D) съгласно БДС EN 60529
3.7	Защита срещу външни механични удари	Механичната конструкция на обвивките трябва да осигурява защита срещу външни механични удари с енергия 20 J, съответстваща на код IK 10 съгласно БДС EN 50102 или еквивалент, или по-голяма.	Механичната конструкция на обвивките осигурява защита срещу външни механични удари с енергия 20 J, съответстваща на код IK 10 съгласно БДС EN 50102 или еквивалент, или по-голяма.
3.8	Работен температурен диапазон	Обвивките, включително външните врати, трябва да запазват своите качества при температури на въздуха в околната среда в границите най-малко от минус 25°C в областта на отрицателните температури до + 40°C в областта на положителните температури, като средните температури не надвишават + 35°C.	Обвивките, включително външните врати, запазват своите качества при температури на въздуха в околната среда в границите най-малко от минус 25°C в областта на отрицателните температури до + 40°C в областта на положителните температури, като средните температури не надвишават + 35°C.


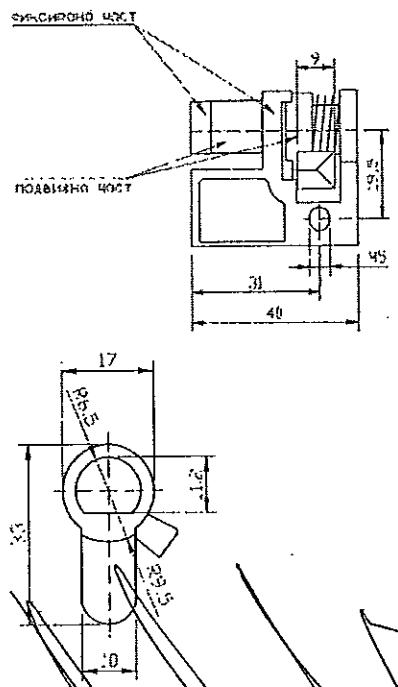

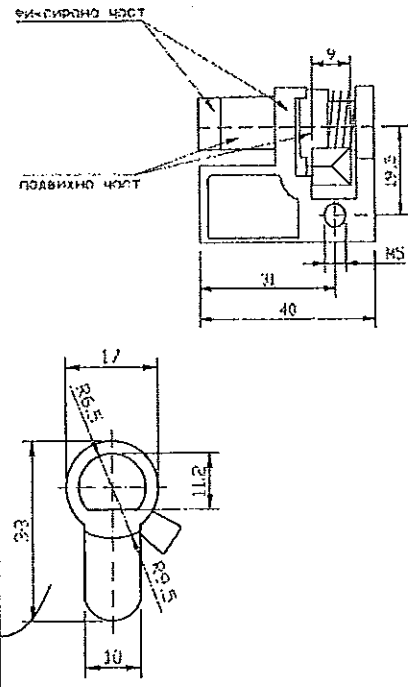


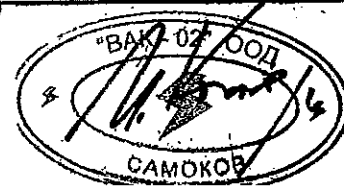
4. Характеристики на механичната конструкция на електромерните табла

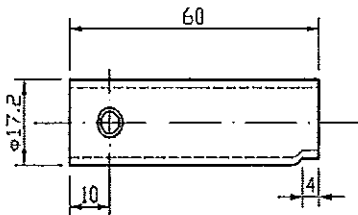
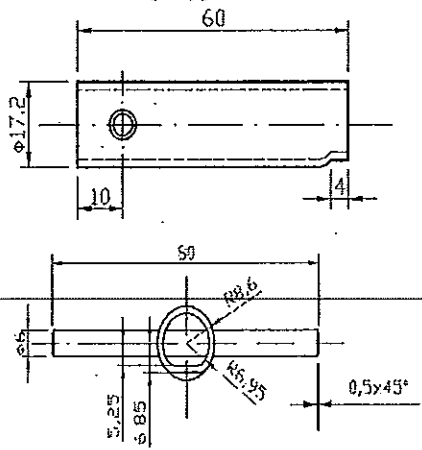
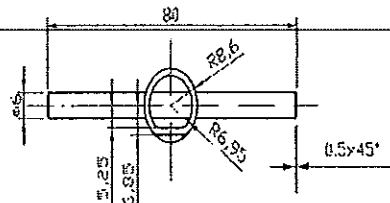
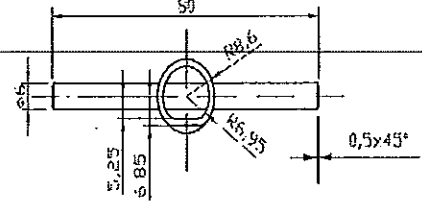
№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
4.1	Механична конструкция	а) Обвивка изработена от листов стомана.	Обвивка изработена от листов стомана.
		б) Метална монтажна плоча за закрепване на комплектуващите елементи и апарати във вътрешността на електромерното табло.	Метална монтажна плоча за закрепване на комплектуващите елементи и апарати във вътрешността на електромерното табло.
		в) Вътрешна врата изработена от поликарбонатен лист, обхванат от метална рамка и допълнителни метални елементи.	в) Вътрешна врата изработена от поликарбонатен лист, обхванат от метална рамка и допълнителни метални елементи.
4.2	Обвивки	-	-
4.2.1	Производител	Да се посочи	ВАК-02 ООД
4.2.2	Страна на произход	Да се посочи	България
4.2.3	Съответствие със стандарти и наредби	Да се посочи	БДС EN 61 439 – 1:2011 БДС EN 61 439 – 2:2011
4.2.4	Конструкция	а) Обвивките представляват метални шкафове с правоъгълна форма, комплектувани с две външни и вътрешни врати.	а) Обвивките представляват метални шкафове с правоъгълна форма, комплектувани с две външни и вътрешни врати.
		б) Обвивките трябва да бъдат изработени от листов стомана оцветена в светло сив цвят, препоръчително RAL 7035.	б) Обвивките са изработени от листов стомана оцветена в светло сив цвят, препоръчително RAL 7035.
		в) Дебелината на металните обвивките не трябва да бъде по-малка от 1,5 mm.	в) Дебелината на металните обвивките е не по-малка от 1,5 mm.
		г) Долната част на металната обвивка трябва да бъде изработена от листов стомана с дебелина min 3 mm.	г) Долната част на металната обвивка е изработена от листов стомана с дебелина min 3 mm.
4.2.5	Покрив	а) Конструкцията и формата на покривите на обвивките, при монтаж на открито, не трябва да позволява задържането на вода при валежи от дъжд или топене на сняг.	а) Конструкцията и формата на покривите на обвивките, при монтаж на открито, не позволява задържането на вода при валежи от дъжд или топене на сняг.
		б) Покривите трябва да образуват челно стрехи с дължина 10 – 15 mm, за да предпазят вратите от обледеняване при стичане на вода.	б) Покривите образуват челно стрехи с дължина 10 – 15 mm, за да предпазят вратите от обледеняване при стичане на вода.
4.2.6	Вентилация	Конструкцията на обвивките трябва да осигурява ефективна естествена вентилация, за да се предпазва вътрешността на електромерното табло от кондензация на водни пари, съответно от корозия на металните части и пропъляване на токове по изолационните повърхности.	Конструкцията на обвивките осигурява ефективна естествена вентилация, за да се предпазва вътрешността на електромерното табло от кондензация на водни пари, съответно от корозия на металните части и пропъляване на токове по изолационните повърхности.

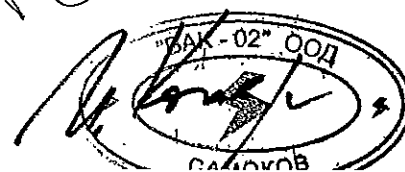
№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
4.2.7	Монтаж	<p>а) Механичната конструкция на обвивките трябва да позволява закрепване на стена или вграждане в стена със свободна лицева страна посредством необходимия брой дюбели или монтаж на фундамент</p> <p>б) При монтаж на фундамент, в долната част, на подходящо отстояние от ъглите на таблото трябва да бъдат разпробити 4 бр. отвори с диаметър 10 mm</p>	<p>а) Механичната конструкция на обвивките позволява закрепване на стена или вграждане в стена със свободна лицева страна посредством необходимия брой дюбели или монтаж на фундамент</p> <p>б) При монтаж на фундамент, в долната част, на подходящо отстояние от ъглите на таблото са разпробити 4 бр. отвори с диаметър 10 mm</p>
4.3	Врати	-	-
4.3.1	Външни врати	-	-
4.3.1.1	Конструкция	<p>а) Външните врати трябва да бъдат 2 (два) броя</p> <p>б) Външните врати трябва да бъдат закрепени към страничните вертикални плоскости (стени) на обвивката най-малко с два шарнира (панти), за обвивките с височина до 400 mm и три шарнира (панти) за обвивките с височина над 400 mm, които трябва да позволяват вратите да се отварят на ъгъл най-малко 105°.</p> <p>в) Шарнирите (пантите) за външните врати не трябва да бъдат достъпни, когато вратите се намират в затворено положение.</p> <p>г) Шарнирите (пантите) на външните врати трябва да бъдат изработени от подходящ материал с висока устойчивост на корозия или от неръждаема стомана.</p> <p>д) Външните врати трябва да бъдат съоръжени с механизъм, посредством който да се блокират сигурно в отворено положение срещу нежелано затваряне при силен вятър или по друга причина.</p> <p>е) Външните врати и заключващите устройства трябва да работят свободно без заклиняване (заяждане) в температурен диапазон най-малко от минус 25°C до плюс 40°C.</p>	<p>а) Външните врати са 2 (два) броя</p> <p>б) Външните врати са закрепени към страничните вертикални плоскости (стени) на обвивката най-малко с два шарнира (панти), за обвивките с височина до 400 mm и три шарнира (панти) за обвивките с височина над 400 mm, които позволяват вратите да се отварят на ъгъл най-малко 105°.</p> <p>в) Шарнирите (пантите) за външните врати не са достъпни, когато вратите се намират в затворено положение.</p> <p>г) Шарнирите (пантите) на външните врати са изработени от подходящ материал с висока устойчивост на корозия или от неръждаема стомана.</p> <p>д) Външните врати са съоръжени с механизъм, посредством който да се блокират сигурно в отворено положение срещу нежелано затваряне при силен вятър или по друга причина.</p> <p>е) Външните врати и заключващите устройства работят свободно без заклиняване (заяждане) в температурен диапазон най-малко от минус 25°C до плюс 40°C.</p>



№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
		<p>ж) Уплътненията на външните врати, ако се използват такива, трябва да бъдат изработени от устойчиви на масла, разтворители и атмосферни влияния висококачествени не поддържащи горенето полимерни материали - неопрен или EPDM, които трябва да запазват своите качества в температурен диапазон най-малко от минус 30°C до плюс 70°C.</p>	<p>ж) Уплътненията на външните врати са изработени от устойчиви на масла, разтворители и атмосферни влияния висококачествени не поддържащи горенето полимерни материали - неопрен или EPDM, които трябва да запазват своите качества в температурен диапазон най-малко от минус 30°C до плюс 70°C.</p>
4.3.1.2	Заклочване и заключващи устройства на външните врати	<p>а) Външните врати трябва да бъдат съоръжени със заключващо устройство, което осигурява тристранно заключване, включващо брава „Въртяща ръкохватка“, както е показано на фигурата по-долу, и съответната лостова система.</p>  <p>б) Въртящата ръкохватка трябва да бъде доставена с патрон „халф – цилиндър“, тип „Полумесец“ показан на следващата фигура:</p>  <p>в) Халф - цилиндърът трябва да съответства на Техническата спецификация 20 30 100z (подстандарт 2030 1002) (виж. т.8)</p>	<p>а) Външните врати са съоръжени със заключващо устройство, което осигурява тристранно заключване, включващо брава „Въртяща ръкохватка“, както е показано на фигурата по-долу, и съответната лостова система.</p>  <p>б) Въртящата ръкохватка е доставена с патрон „халф – цилиндър“, тип „Полумесец“ показан на следващата фигура:</p>  <p>в) Халф - цилиндърът съответства на Техническата спецификация 20 30 100z (подстандарт 2030 1002) (виж. т.8)</p>

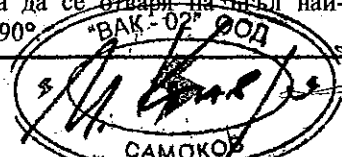


№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
		<p>г) Халф-цилиндриите за отделните електромерни табла трябва да бъдат доставени със съответния брой ключове от първо ниво, съответстващи на броя на монтираните електромери и следващата фигура:</p> 	<p>г) Халф-цилиндриите за отделните електромерни табла са доставени със съответния брой ключове от първо ниво, съответстващи на броя на монтираните електромери и следващата фигура:</p> 
			
		<p>д) Ключовете за халф-цилиндъра трябва да съответства на Техническата спецификация 20 30 100z (подстандарт 2030 1001) (виж. т.8)</p>	<p>д) Ключовете за халф-цилиндъра съответстват на Техническата спецификация 20 30 100z (подстандарт 2030 1001) (виж. т.8)</p>
4.3.2	Вътрешна врата/ти	-	-
4.3.2.1	Материал	Поликарбонатен лист, обхванат от метална рамка и допълнителни метални преградни елементи	Поликарбонатен лист, обхванат от метална рамка и допълнителни метални преградни елементи
4.3.2.2	Характеристики на поликарбонатния лист	Механичните, термичните, оптичните и др. характеристики на поликарбоната трябва да съответстват най-малко на посочените в табл. 4 и табл. 5 на БДС EN ISO 11963 или еквивалент.	Механичните, термичните, оптичните и др. характеристики на поликарбоната съответстват най-малко на посочените в табл. 4 и табл. 5 на БДС EN ISO 11963 или еквивалент.
4.3.2.3	Дебелина	min 4 mm	min 4 mm
4.3.2.4	Изпълнение на вътрешната врата/ти	<p>а) Вътрешната врата/ти трябва да бъде изработена от поликарбонатен лист, обхванат от метална рамка, като при площ по-голяма от 1 m² трябва да се изпълни оребряване на вратата с Г-образен профил с размери (20/20/3) mm.</p> <p>б) Пред входящия автоматичен прекъсвач, входящите товарни прекъсвачи (шалтери) и автоматичните прекъсвачи на изходите трябва да се постави стоманен лист с дебелина ≥ 1,5 mm.</p>	<p>а) Вътрешната врата/ти е изработена от поликарбонатен лист, обхванат от метална рамка, като при площ по-голяма от 1 m² се изпълнява оребряване на вратата с Г-образен профил с размери (20/20/3) mm.</p> <p>б) Пред входящия автоматичен прекъсвач, входящите товарни прекъсвачи (шалтери) и автоматичните прекъсвачи на изходите се поставя стоманен лист с дебелина ≥ 1,5 mm.</p>

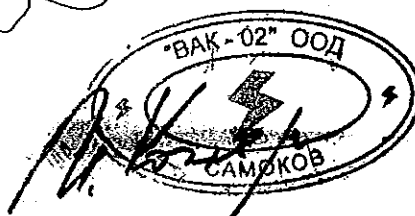




№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
		в) Стоманеният лист пред автоматичните прекъсвачи на изходите трябва да бъде с широчина min 100 mm.	в) Стоманеният лист пред автоматичните прекъсвачи на изходите е с широчина min 100 mm.
		г) Стоманеният лист пред входящите товарни прекъсвачи, трябва да бъде с широчина min 200 - 250 mm.	г) Стоманеният лист пред входящите товарни прекъсвачи, е с широчина min 200 - 250 mm.
		д) Отстоянието между вътрешната врата и монтажната плоча на таблото трябва да позволява монтаж на електромери с размер от 150mm.	д) Отстоянието между вътрешната врата и монтажната плоча на таблото позволява монтаж на електромери с размер от 150mm.
		е) В затворено положение на вътрешната врата светлото разстояние (просветът) между периферията и хоризонталните и вертикалните плоскости на обвивката не трябва да бъде по-голямо от 2,5 mm, степен на защита IP 3X.	е) В затворено положение на вътрешната врата светлото разстояние (просветът) между периферията и хоризонталните и вертикалните плоскости на обвивката е не по-голямо от 2,5 mm, степен на защита IP 3X.
4.3.2.5	Рамка на вътрешната врата	а) Рамката на вътрешната врата трябва да осигурява степен на защита IP 3X на пространството зад вътрешната врата.	а) Рамката на вътрешната врата осигурява степен на защита IP 3X на пространството зад вътрешната врата.
		б) В случай на монтиране на допълнителни бордове служещи за оформяне на рамка за вътрешната врата, същите трябва да бъдат взаимно свързани, сигурно укрепени от всички страни и монтирани така, че да няма възможност за демонтирането им при заключена вътрешна врата.	б) В случай на монтиране на допълнителни бордове служещи за оформяне на рамка за вътрешната врата, същите са взаимно свързани, сигурно укрепени от всички страни и монтирани така, че да няма възможност за демонтирането им при заключена вътрешна врата.
		в) Всички крепежни елементи на бордовете оформящи рамката трябва да бъдат монтирани така, че да не бъдат достъпни при заключена вътрешна врата.	в) Всички крепежни елементи на бордовете оформящи рамката са монтирани така, че да не бъдат достъпни при заключена вътрешна врата.
		г) Бордът на рамката на вътрешната врата от лявата страна трябва да завършва с ръб с височина 20 mm, насочен навън, образуващ с вратата лабиринтна сглобка.	г) Бордът на рамката на вътрешната врата от лявата страна завършва с ръб с височина 20 mm, насочен навън, образуващ с вратата лабиринтна сглобка.
4.3.2.6	Закрепване	а) Вътрешната врата/ти трябва да бъде закрепена към страничната плоскост/стена с два шарнира (панти) за обвивките с височина до 400 mm и три шарнира (панти) за обвивките с височина над 400 mm.	а) Вътрешната врата/ти е закрепена към страничната плоскост/стена с два шарнира (панти) за обвивките с височина до 400 mm и три шарнира (панти) за обвивките с височина над 400 mm.
		б) Конструкцията на шарнирите (пантите) трябва да позволява вратата да се отваря на ъгъл най-малко 90°.	б) Конструкцията на шарнирите (пантите) позволява вратата да се отваря на ъгъл най-малко 90°.



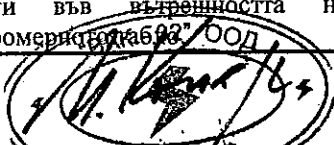
№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
		в) Шарнирите (пантите) трябва да бъдат изработени от подходяща пластмаса, метална сплав с пластмасово покритие, или неръждаема стомана.	в) Шарнирите (пантите) са изработени от подходяща пластмаса, метална сплав с пластмасово покритие, или неръждаема стомана.
		г) Осите на шарнирите (пантите) трябва да бъдат фиксирани сигурно, така че да не позволяват, да бъдат премахнати (избити) без разрушаване на пантата.	г) Осите на шарнирите (пантите) са фиксирани сигурно, така че да не позволяват, да бъдат премахнати (избити) без разрушаване на пантата.
4.3.2.7	Съоръжаване	а) Вътрешната врата/ти трябва да бъде съоръжена със сигурно фиксиран механизъм без възможност за демонтиране при затворена вътрешна врата, посредством който вратата да се блокира в отворено положение срещу нежелано затваряне при силен вятър или по друга причина.	а) Вътрешната врата/ти е съоръжена със сигурно фиксиран механизъм без възможност за демонтиране при затворена вътрешна врата, посредством който вратата да се блокира в отворено положение срещу нежелано затваряне при силен вятър или по друга причина.
		б) Вътрешната врата трябва да бъде съоръжена с подходящ обков (дръжка) за отваряне и затваряне.	б) Вътрешната врата е съоръжена с подходящ обков (дръжка) за отваряне и затваряне.
4.3.2.8	Достъп до лоста за управление на главния автоматичен триполосен прекъсвач	а) За да се осигури достъп при затворена вътрешна врата до лоста за управление на главния автоматичен триполосен прекъсвач, в стоманеният лист на вътрешната врата трябва да бъде изрязан правоъгълен отвор.	а) За да се осигури достъп при затворена вътрешна врата до лоста за управление на главния автоматичен триполосен прекъсвач, в стоманеният лист на вътрешната врата е изрязан правоъгълен отвор.
		б) Размерите на правоъгълния отвор трябва да бъдат съобразени за монтаж на главен автоматичен триполосен прекъсвач до 250 А.	б) Размерите на правоъгълния отвор са съобразени за монтаж на главен автоматичен триполосен прекъсвач до 250 А.
		в) Мястото на правоъгълния отвор трябва да е съобразено с мястото на монтажната планка за главния автоматичен триполосен прекъсвач	в) Мястото на правоъгълния отвор е съобразено с мястото на монтажната планка за главния автоматичен триполосен прекъсвач
4.3.2.9	Достъп до лостовете за управление на комутационните апарати на изходите	а) За да се осигури достъп при затворена вътрешна врата до лостовете за управление (палците) на миниатюрните автоматични прекъсвачи на изходите, в стоманеният лист на поликарбонатната врата трябва да бъде изрязан правоъгълен отвор.	а) За да се осигури достъп при затворена вътрешна врата до лостовете за управление (палците) на миниатюрните автоматични прекъсвачи на изходите, в стоманеният лист на поликарбонатната врата е изрязан правоъгълен отвор.





№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
		<p>б) Размерите на правоъгълния отвор трябва да бъдат съобразени с максималния брой и с размерите на миниатюрните автоматични прекъсвачи за всяка разновидност на електромерните табла, плюс допълнителни свободни позиции за пет еднополюсни автоматични прекъсвачи с ширина на полюс 18 mm.</p>	<p>б) Размерите на правоъгълния отвор са съобразени с максималния брой и с размерите на миниатюрните автоматични прекъсвачи за всяка разновидност на електромерните табла, плюс допълнителни свободни позиции за пет еднополюсни автоматични прекъсвачи с ширина на полюс 18 mm.</p>
		<p>в) Светлото разстояние (просветът) между корпусите на миниатюрните автоматични прекъсвачи и периферията на правоъгълния отвор не трябва да бъде по-голямо от 1 mm, степен на защита IP 4X.</p>	<p>в) Светлото разстояние (просветът) между корпусите на миниатюрните автоматични прекъсвачи и периферията на правоъгълния отвор е не по-голямо от 1 mm, степен на защита IP 4X.</p>
		<p>г) Правоъгълните отвори трябва да бъдат съоръжени от вътрешната страна с плъзгащ се капак, който покрива свободното пространство в случаите, когато не се използва пълния капацитет на електромерното табло.</p>	<p>г) Правоъгълните отвори са съоръжени от вътрешната страна с плъзгащ се капак, който покрива свободното пространство в случаите, когато не се използва пълния капацитет на електромерното табло.</p>
		<p>д) Капакът трябва да бъде изработен от метал с дебелина мин 1,5 mm, степен на защита IP 4X mm.</p>	<p>д) Капакът е изработен от метал с дебелина мин 1,5 mm, степен на защита IP 4X mm.</p>
		<p>е) Капакът трябва да бъде съоръжен с подходящо устройство за блокиране от вътрешната страна на вратата.</p>	<p>е) Капакът е съоръжен с подходящо устройство за блокиране от вътрешната страна на вратата.</p>
4.3.2.10	Заклучване	<p>а) За заключването на вътрешната врата трябва да бъде монтирана брава с тристранно заключване, съоръжена със секретна ключалка, произведена и кодирана за ключове от второ ниво - мастер ключ за експлоатационния персонал.</p> <p>б) Бравата и секретната ключалка трябва да бъдат произведени и кодирани от възприетата от Възложителя фирма-производител на заключващи системи.</p> <p>в) Закрепването на ключалката трябва да бъде осъществено от болтове с гладки или защитени глави, които не позволяват демонтирането им при затворено и заключено положение на вътрешната врата</p>	<p>а) За заключването на вътрешната врата е монтирана брава с тристранно заключване, съоръжена със секретна ключалка, произведена и кодирана за ключове от второ ниво - мастер ключ за експлоатационния персонал.</p> <p>б) Бравата и секретната ключалка са произведени и кодирани от възприетата от Възложителя фирма-производител на заключващи системи.</p> <p>в) Закрепването на ключалката е осъществено от болтове с гладки или защитени глави, които не позволяват демонтирането им при затворено и заключено положение на вътрешната врата</p>



№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
		<p>г) Бравата трябва да бъде монтирана успоредно на вертикалната плоскост на вътрешната врата и да бъде максимално близо до ръба на рамката.</p> <p>д) Ако вътрешната врата се състои от две крила, е необходимо крилото без заключваща система да е снабдено с механизъм за двустранно затваряне, който се достига след отключване на крилото със заключващата система.</p>	<p>г) Бравата е монтирана успоредно на вертикалната плоскост на вътрешната врата и да бъде максимално близо до ръба на рамката.</p> <p>д) Ако вътрешната врата се състои от две крила, крилото без заключваща система е снабдено с механизъм за двустранно затваряне, който се достига след отключване на крилото със заключващата система.</p>
4.3.2.11	Пломбиране	<p>а) За пломбирането на вътрешната врата трябва бъдат монтирани две приспособления за пломбиране, непозволяващи отваряне на вътрешната врата без нарушаване на целостта на пломбите, като се осигурява степен на защита IP 3XD</p> <p>б) В случай, че се използват шпилки:</p> <ul style="list-style-type: none"> - За пломбирането на вътрешната врата на страничната плоскост на обвивката от страната на едноходовата брава трябва да бъдат монтирани по подходящ начин две шпилки с резба М6, разположени съответно в горния и долния край на обвивката. - Шпилките трябва да бъдат добре центрирани и да не заклинват в проходните отвори на вътрешната врата. - Шпилките трябва да бъдат съоръжени с необходимия брой гайки и шайби за фиксиране на вратата и се подсиурят против саморазвиване. - На разстояние 5 mm от края на шпилките трябва да бъдат пробити отвори с \varnothing 2 mm, които трябва да бъдат скосени за по-лесно въвеждане на пломбажната тел. - Разстоянието между отвора за прокарване на пломбажната тел и навитата до упор гайка на шпилката за пломбиране на вътрешната врата трябва да бъде до 3 mm. 	<p>а) За пломбирането на вътрешната врата са монтирани две приспособления за пломбиране, непозволяващи отваряне на вътрешната врата без нарушаване на целостта на пломбите, като се осигурява степен на защита IP 3XD</p> <p>б) В случай, че се използват шпилки:</p> <ul style="list-style-type: none"> - За пломбирането на вътрешната врата на страничната плоскост на обвивката от страната на едноходовата брава са монтирани по подходящ начин две шпилки с резба М6, разположени съответно в горния и долния край на обвивката. - Шпилките са добре центрирани и не се заклинват в проходните отвори на вътрешната врата. - Шпилките са съоръжени с необходимия брой гайки и шайби за фиксиране на вратата и се подсиурят против саморазвиване. - На разстояние 5 mm от края на шпилките са пробити отвори с \varnothing 2 mm, които са скосени за по-лесно въвеждане на пломбажната тел. - Разстоянието между отвора за прокарване на пломбажната тел и навитата до упор гайка на шпилката за пломбиране на вътрешната врата е до 3 mm.
4.4	Монтажна плоча	-	-
4.4.1	Материал	Листова стомана с дебелина min 1.5 mm, за закрепване на комплектуващите елементи и апарати във вътрешността на електромерното табло.	Листова стомана с дебелина min 1.5 mm, за закрепване на комплектуващите елементи и апарати във вътрешността на електромерното табло.



№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
4.4.2	Изпълнение	а) Закрепването на монтажната плоча към метална обвивка се извършва в четири точки /в четирите ълови зони/ посредством болтова връзка М6	а) Закрепването на монтажната плоча към метална обвивка се извършва в четири точки /в четирите ълови зони/ посредством болтова връзка М6
		б) Точките на закрепване на монтажната плоча не трябва да бъдат достъпни при затворена вътрешната врата.	б) Точките на закрепване на монтажната плоча не са достъпни при затворена вътрешната врата.
		в) Отстоянията между ръбовете на монтажната плоча и всички стени на обвивката трябва да бъде min 15 mm	в) Отстоянията между ръбовете на монтажната плоча и всички стени на обвивката е min 15 mm
		г) На монтажната плоча трябва да бъдат направени отвори за свободно завиване на винтовете на дюбелите, при закрепване на електромерното табло към стена	г) На монтажната плоча са направени отвори за свободно завиване на винтовете на дюбелите, при закрепване на електромерното табло към стена
4.5	Кабелни уплътнители (щуцери)	-	-
4.5.1	Производител	Да се посочи	Трансимпекс - България ООД
4.5.2	Страна на произход	Да се посочи	България
4.5.3	Тип	PG или еквивалентно както е показано на следващата фигура: 	PG или еквивалентно както е показано на следващата фигура: 
4.5.4	Материал	Полиамид или от друг подходящ пластмасов материал	Полиамид или от друг подходящ пластмасов материал
4.5.5	Категория на горимост, определена съгласно БДС EN 60695-11-10 или еквивалент	V-0 или по-добра	V-0 или по-добра
4.5.6	Защита срещу проникване на твърди тела и вода във вътрешността	min IP 44	min IP 44
4.5.7	Съоръжаване	Щуцерите трябва да бъдат съоръжени с мембрана от неопрен или друг подходящ пластичен материал, която да осигурява прахо- и водонепроницаемост на обвивката преди монтирането на кабелните линии.	Щуцерите са съоръжени с мембрана от неопрен или друг подходящ пластичен материал, която осигурява прахо- и водонепроницаемост на обвивката преди монтирането на кабелните линии.
4.5.8	Размер и брой	Броя и размера на кабелните уплътнители е в зависимост от типа на захранващия кабел и типа и броя изходящи линии	Броя и размера на кабелните уплътнители е в зависимост от типа на захранващия кабел и типа и броя изходящи линии
4.6	Корозионна устойчивост на металните части	Всички вътрешни и външни метални части като резбови съединения и други части, изработени от метал, трябва да бъдат устойчиви на корозия.	Всички вътрешни и външни метални части като резбови съединения и други части, изработени от метал, са устойчиви на корозия.



№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
4.7	Защита срещу поражения от електрически ток при индиректен допир	а) Защитата срещу поражения от електрически ток при индиректен допир трябва да се реализира чрез защитни вериги, съгласно БДС EN 61439-1	а) Защитата срещу поражения от електрически ток при индиректен допир се реализира чрез защитни вериги, съгласно БДС EN 61439-1
		б) Към монтираната на монтажната плоча PEN шина се присъединяват: <ul style="list-style-type: none">• неутралното токопроводящо жило на захранващия кабел;• стоманената заземителна шина от вертикалния заземител;• Алюминиева шина 40/4 mm, свързваща PEN шината с шината за изходящите неутрални проводници на потребителите;	б) Към монтираната на монтажната плоча PEN шина се присъединяват: <ul style="list-style-type: none">• неутралното токопроводящо жило на захранващия кабел;• стоманената заземителна шина от вертикалния заземител;• Алюминиева шина 40/4 mm, свързваща PEN шината с шината за изходящите неутрални проводници на потребителите;
		• защитните проводници на обвивката и вратите на електромерното табло.	• защитните проводници на обвивката и вратите на електромерното табло.
		в) Вертикалните заземители трябва да бъдат положени в земята така, че горният им край да бъде на разстояние $\geq 15\text{cm}$ под повърхността.	в) Вертикалните заземители са положени в земята така, че горният им край да бъде на разстояние $\geq 15\text{cm}$ под повърхността.
г) Всички метални части, които по конструктивни причини излизат извън стените на обвивката или вътрешната врата, като: заключващи устройства (брави), болтове за фиксиране на скобите за закрепване, винтове, шпилки за пломбиране и т.н., през които се създава възможност за изнасяне на опасни стойности на приложеното напрежение, трябва да бъдат изолирани сигурно от активните части за обявеното напрежение на изолацията.	г) Всички метални части, които по конструктивни причини излизат извън стените на обвивката или вътрешната врата, като: заключващи устройства (брави), болтове за фиксиране на скобите за закрепване, винтове, шпилки за пломбиране и т.н., през които се създава възможност за изнасяне на опасни стойности на приложеното напрежение, са изолирани сигурно от активните части за обявеното напрежение на изолацията.		
д) Металните части по подточка „г“ по-горе трябва да бъдат решени конструктивно така, че да бъде изключена възможността да попаднат под напрежение.	д) Металните части по подточка „г“ по-горе трябва да бъдат решени конструктивно така, че да бъде изключена възможността да попаднат под напрежение.		
4.8	Маркировка	Обвивките трябва да бъдат маркирани с информацията съгласно БДС EN 62208 или еквивалент, трайно, с ясни четливи надписи за наименованието или лого на производителя, обозначението на типа или идентификационния номер и с маркировката за рециклиране.	Обвивките са маркирани с информацията съгласно БДС EN 62208 или еквивалент, трайно, с ясни четливи надписи за наименованието или лого на производителя, обозначението на типа или идентификационния номер и с маркировката за рециклиране.

5. Технически характеристики на електрическото съоръжаване

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
5.1	PEN шини	-	-
5.1.1	Материал	Al (Алуминий)	Al (Алуминий)
5.1.2	Размери: ширина/дебелина	min 40/4 mm	min 40/4 mm
5.1.3	Съоръжаване	<p>а) Отворите с диаметър Ø 6,5 за нулевите проводници към електромерите и изходящите нулеви проводници (без крайните отвори за закрепване на PEN шините към монтажната плоча) трябва да бъдат съоръжени с болтове M6 x 20 mm в комплект с гайка, 2 шайби и пружинна шайба.</p> <p>б) Отворите с диаметър Ø 10,5, които служат за свързване на неутралния проводник на захранващия кабел и шината на заземителното устройство (заземителен кол със стоманена шина 40/4 mm), трябва да бъдат съоръжени с болт M10 x 20 mm в комплект с гайка, 2 шайби и пружинна шайба.</p> <p>в) Болтовите съединения, вкл. средствата срещу самоотвиване трябва да бъдат устойчиви на корозия.</p>	<p>а) Отворите с диаметър Ø 6,5 за нулевите проводници към електромерите и изходящите нулеви проводници (без крайните отвори за закрепване на PEN шините към монтажната плоча) са съоръжени с болтове M6 x 20 mm в комплект с гайка, 2 шайби и пружинна шайба.</p> <p>б) Отворите с диаметър Ø 10,5, които служат за свързване на неутралния проводник на захранващия кабел и шината на заземителното устройство (заземителен кол със стоманена шина 40/4 mm), са съоръжени с болт M10 x 20 mm в комплект с гайка, 2 шайби и пружинна шайба.</p> <p>в) Болтовите съединения, вкл. средствата срещу самоотвиване са устойчиви на корозия.</p>
5.2	Закрепване на електрическото съоръжаване върху монтажната плоча	-	-
5.2.1	Триполюсен автоматичен прекъсвач НН с лят корпус	За закрепването на триполюсния автоматичен прекъсвач (главен прекъсвач) трябва да бъде монтирана монтажна планка, регулируема във височина от монтажната плоча в диапазона от 0 до 60 mm, служеща за осигуряване на достъп до лоста на прекъсвача при затворена вътрешна врата.	За закрепването на триполюсния автоматичен прекъсвач (главен прекъсвач) е монтирана монтажна планка, регулируема във височина от монтажната плоча в диапазона от 0 до 60 mm, служеща за осигуряване на достъп до лоста на прекъсвача при затворена вътрешна врата.
5.2.2	Комутационни апарати на входовете и изводите на електромерите	-	-
5.2.2.1	Комутационни апарати на входовете на електромерите	а) За закрепването на комутационни апарати на входовете на електромерител трябва да бъдат монтирани шини с DIN – профил с дължина за съответния брой еднополюсни миниатюрни товарови прекъсвач-разединители с ширина на полюс 18 mm, плюс пет свободни позиции	а) За закрепването на комутационни апарати на входовете на електромерител са монтирани шини с DIN – профил с дължина за съответния брой еднополюсни миниатюрни товарови прекъсвач-разединители с ширина на полюс 18 mm, плюс пет свободни позиции

"BAK - 02" ООД

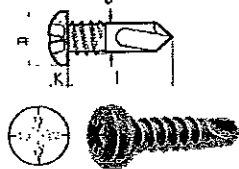
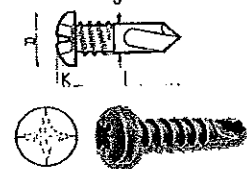
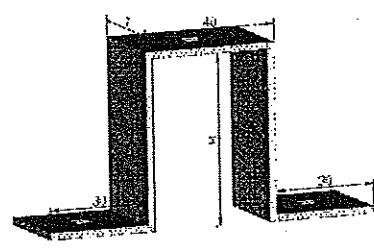
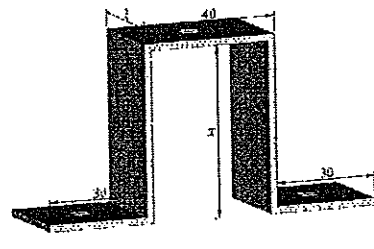
СЛОКОВ

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
		б) Шините с DIN – профил трябва да бъдат фиксирани към монтажната плоча със самопробивни винтове.	б) Шините с DIN – профил трябва да бъдат фиксирани към монтажната плоча със самопробивни винтове.
5.2.2.2	Комутационни апарати на изходите на електромерите	а) За закрепването на комутационни апарати на изходите на електромерите трябва да бъдат монтирани шини с DIN – профил с дължина за съответния брой еднополюсни миниаторни автоматични прекъсвач-разединители с ширина на полюс 18 mm, плюс пет свободни позиции	а) За закрепването на комутационни апарати на изходите на електромерите са монтирани шини с DIN – профил с дължина за съответния брой еднополюсни миниаторни автоматични прекъсвач-разединители с ширина на полюс 18 mm, плюс пет свободни позиции
		б) Шините с DIN – профил трябва да бъдат сигурно закрепени с подходящи болтови съединения към фиксаторите (стойките), служещи за осигуряване на достъп до лостовете за управление (палците) на комутационните апарати при затворена вътрешна врата.	б) Шините с DIN – профил са сигурно закрепени с подходящи болтови съединения към фиксаторите (стойките), служещи за осигуряване на достъп до лостовете за управление (палците) на комутационните апарати при затворена вътрешна врата.
		в) Фиксаторите (стойките) трябва да бъдат закрепени към монтажната плоча със самопробивни винтове.	в) Фиксаторите (стойките) са закрепени към монтажната плоча със самопробивни винтове.
5.2.3	Средства за измерване	-	-
5.2.3.1	Електромери	а) За закрепването на електромерите трябва да бъдат завити самопробивни винтове според присъединителните им размери <ul style="list-style-type: none"> • 105/155 mm за еднофазни електромери; и • 150/230 mm за трифазни електромери). 	а) За закрепването на електромерите са завити самопробивни винтове според присъединителните им размери <ul style="list-style-type: none"> • 105/155 mm за еднофазни електромери; и • 150/230 mm за трифазни електромери).
		б) Задължителна площ за монтирането на монофазен електромер е с размери: височина 225 mm и ширина 145 mm.	б) Задължителна площ за монтирането на монофазен електромер е с размери: височина 225 mm и ширина 145 mm.
		в) Задължителна площ за монтирането на трифазен електромер е с размери: височина 345 mm и ширина 180 mm.	в) Задължителна площ за монтирането на трифазен електромер е с размери: височина 345 mm и ширина 180 mm.



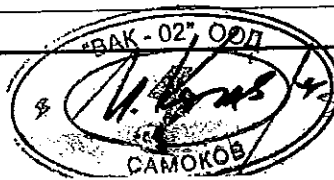
№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
		<p>г) Задължителни минимални отстояния при монтаж на електромерите при посочената задължителна площ за монтиране са:</p> <ul style="list-style-type: none"> • хоризонтални: електромер – електромер: 25 mm електромер – вертикална странична стена на обвивката: 25 mm • вертикални електромер – електромер: 30 mm електромер – хоризонтална горна стена на обвивката: 30 mm <p>Височината от пода до клемния блок на електромерите е от 0,7 m до 1,7 m.</p>	<p>г) Задължителни минимални отстояния при монтаж на електромерите при посочената задължителна площ за монтиране са:</p> <ul style="list-style-type: none"> • хоризонтални: електромер – електромер: 25 mm електромер – вертикална странична стена на обвивката: 25 mm • вертикални електромер – електромер: 30 mm електромер – хоризонтална горна стена на обвивката: 30 mm <p>Височината от пода до клемния блок на електромерите е от 0,7 m до 1,7 m.</p>
		<p>д) Подреждане на електромерите: Електромерите се подреждат във възходящ ред на абонатните номера /по списък предоставен от Регионално звено мерене НН/ от ляво на дясно и от горе на долу.</p>	<p>д) Подреждане на електромерите: Електромерите се подреждат във възходящ ред на абонатните номера /по списък предоставен от Регионално звено мерене НН/ от ляво на дясно и от горе на долу.</p>
5.2.3.2	Часовников тарифен превключвател	<p>а) За закрепването на часовниковите тарифни превключватели трябва да бъдат монтирани шини с DIN – профил</p> <p>б) Шините с DIN – профил трябва да бъдат фиксирани към монтажната плоча със самопробивни винтове.</p>	<p>а) За закрепването на часовниковите тарифни превключватели са монтирани шини с DIN – профил</p> <p>б) Шините с DIN – профил са фиксирани към монтажната плоча със самопробивни винтове.</p>
5.2.4	PEN шини	<p>а) PEN шините трябва да бъдат закрепени стабилно върху монтажната плоча посредством устойчиви ; на корозия болтови съединения (за целта не трябва да бъдат използвани самопробивни винтове).</p> <p>б) Дължина на шините трябва да отговаря на съществуващия брой електромери, плюс пет броя единични позиции.</p> <p>в) Светлото разстояние между монтажната плоча и PEN шината трябва да бъде 25 mm.</p>	<p>а) PEN шините са закрепени стабилно върху монтажната плоча посредством устойчиви на корозия болтови съединения (за целта не трябва да бъдат използвани самопробивни винтове).</p> <p>б) Дължина на шините трябва да отговаря на съществуващия брой електромери, плюс пет броя единични позиции.</p> <p>в) Светлото разстояние между монтажната плоча и PEN шината е 25 mm.</p>
5.2.5	DIN - шина	-	-
5.2.5.1	Съответствие със стандарти	DIN 46277 P3 или еквивалент	DIN 46277 P3 или еквивалент
5.2.5.2	Материал	Стомана, защитена от корозия чрез горещо поцинковане или друго еквивалентно антикорозионно покритие	Стомана, защитена от корозия чрез горещо поцинковане или друго еквивалентно антикорозионно покритие

ВРЖ - 02" ФОД

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
5.2.5.3	Размери	35x7,5 mm	35x7,5 mm
5.2.6	Самопробивни винтове	-	-
5.2.6.1	Съответствие със стандарти	DIN 7504 N или еквивалент	DIN 7504 N или еквивалент
5.2.6.2	Конструкция	<p>Винтове с кръстат шлиц PH, както са показани на следващите фигури:</p> 	<p>Винтове с кръстат шлиц PH, както са показани на следващите фигури:</p> 
5.2.6.3	Материал	Стомана, защитена от корозия чрез горещо поцинковане или друго еквивалентно антикорозионно покритие	Стомана, защитена от корозия чрез горещо поцинковане или друго еквивалентно антикорозионно покритие
5.2.6.4	Размери: d/L	4,2/13 mm	4,2/13 mm
5.2.7	Фиксатори (стойки)	<p>а) Фиксаторите (стойките) трябва да са изработени от подходящ устойчив на корозия метал или метална сплав с лентовидна форма с широчина min 30 mm и дебелина min 2 mm</p> <p>б) Фиксаторите (стойките) трябва да бъдат с П-образна форма и размери съответстващи на една от двете показани по-долу скици:</p>  <p>или</p>  <p>в) Височината на фиксатора "H" трябва да бъде определена в зависимост от разстоянието между монтажната плоча и вътрешната врата, във връзка с изискването за осигуряване на достъп до лостовете за управление на комутационните апарати на изходите на електромерите.</p>	<p>а) Фиксаторите (стойките) са изработени от подходящ устойчив на корозия метал или метална сплав с лентовидна форма с широчина min 30 mm и дебелина min 2 mm</p> <p>б) Фиксаторите (стойките) са с П-образна форма и размери съответстващи на една от двете показани по-долу скици:</p> <p>в) Височината на фиксатора "H" е определена в зависимост от разстоянието между монтажната плоча и вътрешната врата, във връзка с изискването за осигуряване на достъп до лостовете за управление на комутационните апарати на изходите на електромерите.</p>

6. Технически характеристики на опроводяването

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
6.1	Главни вериги	-	-



№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
6.1.1	Фазови вериги	<ul style="list-style-type: none"> От изхода на главен автоматичен триполосен прекъсвач до клемните съединения на комутационните апарати на входовете на електромерите. За захранване на товарите прекъсвачи се използва R,S,T захранващ гребен. <p>На един R,S,T захранващ гребен могат да се свързват до 18 еднополосни товари прекъсвача /до шест на фаза/ или до шест триполосни товари прекъсвача. При комбинация от еднополосни и триполосни прекъсвачи максималния брой на клемите на R,S,T захранващ гребен трябва да бъде 18.</p> <ul style="list-style-type: none"> От клемните съединения на изходите на комутационните апарати на входовете на електромерите до клемното съединение за началата на токовите вериги на електромерите; От клемното съединение за изходите на токовите вериги на електромерите до клемните съединения на комутационните апарати на изходите на електромерните табла. 	<ul style="list-style-type: none"> От изхода на главен автоматичен триполосен прекъсвач до клемните съединения на комутационните апарати на входовете на електромерите. За захранване на товарите прекъсвачи се използва R,S,T захранващ гребен. <p>На един R,S,T захранващ гребен могат да се свързват до 18 еднополосни товари прекъсвача /до шест на фаза/ или до шест триполосни товари прекъсвача. При комбинация от еднополосни и триполосни прекъсвачи максималния брой на клемите на R,S,T захранващ гребен трябва да бъде 18.</p> <ul style="list-style-type: none"> От клемните съединения на изходите на комутационните апарати на входовете на електромерите до клемното съединение за началата на токовите вериги на електромерите; От клемното съединение за изходите на токовите вериги на електромерите до клемните съединения на комутационните апарати на изходите на електромерните табла.
6.1.2	Неутрални вериги	<ul style="list-style-type: none"> От PEN шините до клемното съединение за неутралните проводници на електромерите с 10 mm² Cu проводник От клемното съединение на електромерите към потребителите с 10 mm² Cu проводник 	<ul style="list-style-type: none"> От PEN шините до клемното съединение за неутралните проводници на електромерите с 10 mm² Cu проводник От клемното съединение на електромерите към потребителите с 10 mm² Cu проводник
6.1.3	Проводници	-	-
6.1.3.1	Съответствие със стандарти и наредби	БДС EN 50525-2-31 или еквивалент; Наредба за СНН	БДС EN 50525-2-31 или еквивалент; Наредба за СНН
6.1.3.2	Кодово означение	H07V-R или еквивалент	H07V-R или еквивалент
6.1.3.3	Обявено напрежение, U _o /U	450/750 V	450/750 V
6.1.3.4	Клас на гъвкавост на токопроводимото жило съгласно БДС EN 60228	2	2



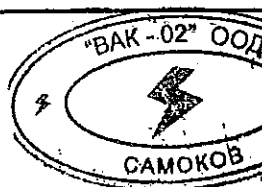
№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
6.1.3.4	Номинално напречно сечение на токопроводимото жило	<ul style="list-style-type: none"> • 10 mm² Cu - за главните вериги на електромерите с максимален ток до 63A; • 16 mm² Cu - за главните вериги на потребители максимален ток до 100 А; и • 25 mm² Cu - за главните вериги свързващи главния автоматичен прекъсвач и R,S,T захранващия гребен. 	<ul style="list-style-type: none"> • 10 mm² Cu - за главните вериги на електромерите с максимален ток до 63A; • 16 mm² Cu - за главните вериги на потребители максимален ток до 100 А; и • 25 mm² Cu - за главните вериги свързващи главния автоматичен прекъсвач и R,S,T захранващия гребен.
6.1.3.6	Изоляция	Поливинилхлориден пластификат	Поливинилхлориден пластификат
6.1.3.6a	Цвят: <ul style="list-style-type: none"> • Фазови проводници • Неутрални проводници 	Черен Светлосин	Черен Светлосин
6.1.3.7	Максимална температура на токопроводимото жило при нормална експлоатация	70°C	70°C
6.1.3.7	Маркировка	Съгласно т.6 от БДС EN 50525-1 или еквивалент и инициалите „СЕ”	Съгласно т.6 от БДС EN 50525-1 или еквивалент и инициалите „СЕ”
6.1.4	Арматура	-	-
6.1.4.1	Фазови вериги	Кабелни накрайници без изоляция с дължина: 20 mm към клемните съединения на електромерите; и 12 mm към клемните съединения на комутационните апарати.	Кабелни накрайници без изоляция с дължина: 20 mm към клемните съединения на електромерите; и 12 mm към клемните съединения на комутационните апарати.
6.1.4.2	Неутрални вериги	Медни тръбни кабелни накрайници (кабелни обувки) от пресов тип с метално покритие към РЕ и N шините; и Кабелни накрайници без изоляция с дължина 20 mm към клемното съединение за неутралните проводници на електромерите.	Медни тръбни кабелни накрайници (кабелни обувки) от пресов тип с метално покритие към РЕ и N шините; и Кабелни накрайници без изоляция с дължина 20 mm към клемното съединение за неутралните проводници на електромерите.
6.1.4.3	Кабелни накрайници без изоляция	-	-
6.1.4.3a	Съответствие със стандарти	DIN 46228-1 или еквивалент	DIN 46328-1 или еквивалент
6.1.4.3b	Сечение	В зависимост от сечението на проводника	В зависимост от сечението на проводника
6.1.4.3c	Материал	Cu	Cu
6.1.4.3d	Покритие	Калай	Калай
6.1.4.4	Кабелни обувки	-	-
6.1.4.4a	Съответствие със стандарти	DIN 46235 или еквивалент	DIN 46235 или еквивалент



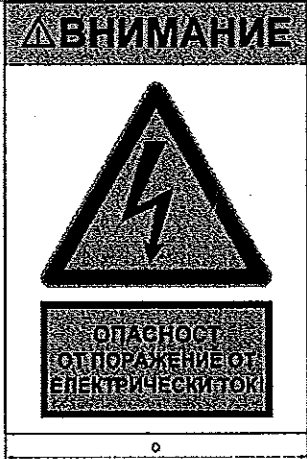

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано/предложение
6.1.4.4b	Сечение	В зависимост от сечението на проводника	В зависимост от сечението на проводника
6.1.4.4d	Материал	Cu	Cu
6.1.4.4e	Покритие	Калай или други подходящи метали или метални сплави с дебелина min 3 µm.	Калай или други подходящи метали или метални сплави с дебелина min 3 µm.
6.2	Помощни вериги	-	-
6.2.1	Верига за захранване на часовниковия тарифен превключвател	<ul style="list-style-type: none"> От входящата токова клема на най-близкия електромер; и от N шината 	<ul style="list-style-type: none"> От входящата токова клема на най-близкия електромер; и от N шината
6.2.2	Верига за управление на тарифните регистри на електромерите	От клемовото съединение на канала за управление на часовниковия тарифен превключвател последователно до всички входове за управление на тарифните регистри на електромерите	От клемовото съединение на канала за управление на часовниковия тарифен превключвател последователно до всички входове за управление на тарифните регистри на електромерите
6.2.3	Проводници	-	-
6.2.3.1	Съответствие със стандарти и наредби	БДС EN 50525-2-31 или еквивалент; Наредба за СНН	БДС EN 50525-2-31 или еквивалент; Наредба за СНН
6.2.3.2	Кодово означение	H07V-U или еквивалент	H07V-U или еквивалент
6.2.3.3	Обявено напрежение, U ₀ /U	450/750 V	450/750 V
6.2.3.4	Клас на гъвкавост на токопроводимото жило съгласно БДС EN 60228	1	1
6.2.3.5	Номинално напречно сечение на токопроводимото жило	1,5 mm ²	1,5 mm ²
6.1.3.6	Електрическо съпротивление на токопроводимото жило при температура на кабела 20°C	max 12,1 Ω/km	max 12,1 Ω/km
6.2.3.7	Изоляция	Поливинилхлориден пластификат (да се посочи типа)	Поливинилхлориден пластификат (КЕМП)
6.2.3.7a	Цвят: <ul style="list-style-type: none"> Фазови проводници Неутрални проводници Управление на тарифите 	Черен Светлосин Кафяв	Черен Светлосин Кафяв
6.2.3.8	Максимална температура на токопроводимото жило при нормална експлоатация	70°C	70°C
6.2.3.9	Маркировка	Съгласно т.6 от БДС EN 50525-1 или еквивалент и инициалите "СРОД"	Съгласно т.6 от БДС EN 50525-1 или еквивалент и инициалите "СР"

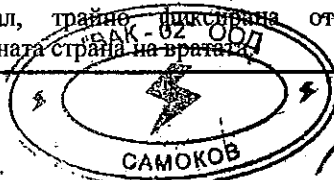


№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
6.3	Изпълнение	-	-
6.3.1	Опроводяване на електромерите	а) Отделните разновидности на електромерните табла трябва да бъдат доставени с опроводени главни вериги за съответния брой и вид електромери	а) Отделните разновидности на електромерните табла са доставени с опроводени главни вериги за съответния брой и вид електромери
		б) За осигуряване на възможност за свързване на компактни (малогабаритни) електромери, проводниците към клемовите блокове на електромерите трябва да се изпълнят с минимум 50 mm по-дълги краища спрямо необходимите дължини за посочените по-горе габаритни размери на еднофазни и трифазни електромери.	б) За осигуряване на възможност за свързване на компактни (малогабаритни) електромери, проводниците към клемовите блокове на електромерите се изпълнят с минимум 50 mm по-дълги краища спрямо необходимите дължини за посочените по-горе габаритни размери на еднофазни и трифазни електромери.
		в) Началата на главните вериги трябва да бъдат свързани към размножителните клеми по начин, при който се осигурява симетрично разпределение на електрическите товари.	в) Началата на главните вериги са свързани към размножителните клеми по начин, при който се осигурява симетрично разпределение на електрическите товари.
6.3.2	Опроводяване на часовниковия тарифен превключвател и управлението на тарифните регистри	Всички разновидности на електромерните табла трябва да бъдат доставени с опроводени помощни вериги – захранваща верига и верига за управление на тарифните регистри.	Всички разновидности на електромерните табла са доставени с опроводени помощни вериги – захранваща верига и верига за управление на тарифните регистри.
6.3.3	Маркировка на проводниците	а) Краищата на проводниците от главните и помощните вериги трябва да бъдат маркирани съгласно БДС EN 61439-1 или еквивалент.	а) Краищата на проводниците от главните и помощните вериги са маркирани съгласно БДС EN 61439-1 или еквивалент.
		б) Маркировката трябва да определя еднозначно принадлежността на проводниците към съответната верига.	б) Маркировката определя еднозначно принадлежността на проводниците към съответната верига.
6.3.4	Прокарване на сноповете проводници	а) Отделните снопове проводници трябва да бъдат положени в кабелни канали с капак.	а) Отделните снопове проводници са положени в кабелни канали с капак.
		б) Изходящите проводници след автоматичните прекъсвачи, не трябва да преминават през кабелни канали с входящи проводници към клемите на електромера или към автоматичните прекъсвачи.	б) Изходящите проводници след автоматичните прекъсвачи, не преминават през кабелни канали с входящи проводници към клемите на електромера или към автоматичните прекъсвачи.
		в) Кабелните канали трябва да бъдат фиксирани към монтажната плоча със самопробивни винтове.	в) Кабелните канали са фиксирани към монтажната плоча със самопробивни винтове.



7. Други технически характеристики и изисквания

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
7.1	Фирмена табелка/табелки	Съгласно БДС EN 61439-1 или еквивалент, поставена/и на видимо място от външната страна на електромерното табло	Съгласно БДС EN 61439-1 или еквивалент, поставена/и на видимо място от външната страна на електромерното табло
7.2	Табели за безопасност	а) От външната челна страна на външните врати и на вътрешната врата на електромерното табло трябва да бъдат поставени табели за безопасност от самозалепващо фолио с графични символи и цветове съгласно ISO 3864-1, ISO 3864-2, ISO 3864-3 или еквиваленти, и текст, както е показано на фигурата по-долу:	а) От външната челна страна на външните врати и на вътрешната врата на електромерното табло са поставени табели за безопасност от самозалепващо фолио с графични символи и цветове съгласно ISO 3864-1, ISO 3864-2, ISO 3864-3 или еквиваленти, и текст, както е показано на фигурата по-долу:
			
		б) Табелата за безопасност на външната врата трябва да бъде залепена на гладка повърхност	б) Табелата за безопасност на външната врата трябва да бъде залепена на гладка повърхност
7.2.1	Цветове:	-	-
7.2.1a	жълт	RAL 1003	RAL 1003
7.2.1b	черен	RAL 9004	RAL 9004
7.2.1c	бял	RAL 9003	RAL 9003
7.2.2	Основни размери:	-	-
7.2.2a	a	74 mm	74 mm
7.2.2b	b	105 mm	105 mm
7.3	Опаковка, съхранение и транспортиране	а) За предпазване от вредни въздействия по време на съхранение и транспортиране електромерните табла трябва да бъдат поставени в подходяща опаковка. б) Опакованите електромерни табла трябва да бъдат превозвани в закрити транспортни средства.	а) За предпазване от вредни въздействия по време на съхранение и транспортиране електромерните табла са поставени в подходяща опаковка. б) Опакованите електромерни табла са превозвани в закрити транспортни средства.
7.4	Еднолинейна схема на електромерното табло	Формат А4, от влагоустойчив материал, трайно фиксирана от вътрешната страна на вратата	Формат А4, от влагоустойчив материал, трайно фиксирана от вътрешната страна на вратата.



№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
7.5	Експлоатационна дълготрайност	min 30 години	30 години

8. Свързани документи

В техническата спецификация на стандарта за „Метални електромерни табла НН, за директно измерване, за жилищни сгради с голям брой потребители“ е направено позоваване на следните технически спецификации на стандарти за материали с йерархична съподчиненост, които са неразделна част от документа, както следва:

№ по ред	Номер на техническа спецификация на стандарт	Наименование на материала
8.1	20 30 100z	Галванизирани стоманен ключ в комплект с халф цилиндър тип „Полумесец“
8.1.1	20 30 1001	Галванизирани стоманен ключ
8.1.2	20 30 1002	Халф цилиндър тип „Полумесец“

Наименование на материала: Галванизирани стоманен ключ в комплект с халф цилиндър тип „Полумесец“

Съкратено наименование на материала: Ключалка „Полумесец“ с ключ

Категория: 30 – Винтове, болтове, гайки, пирони

Мерна единица: Брой
Да

Аварийни запаси:

Характеристика на материала:

Галванизирани ключ, изработен от нелегирана конструкционна стомана в комплект с халф цилиндър тип „Полумесец“, за брави на електроразпределителни съоръжения с достъп от първо ниво, с конструкция и основни размери, както са показани на фигура 1.

Използване:

Галванизираният стоманен ключ в комплект с халф цилиндъра тип „Полумесец“ е предназначен за отключване/заклучване на брави с достъп от първо ниво, монтирани на електроразпределителни съоръжения, намиращи се в експлоатация в електрическата разпределителна мрежа на дружеството.

Съответствие на предложеното изпълнение:

Галванизираният стоманен ключ и халф цилиндъра тип „Полумесец“, трябва да бъдат изработени в съответствие с изискванията на тази техническа спецификация на стандарт за материал.

Изисквания към документацията:

№ по ред	Документ	Приложение № (или текст)
1.	Технически документи, каталози и сертификати на производителя на използваните материали и чертежи с нанесени размери.	Приложение 5
2.	Декларация за съответствие на изпълнението с изискванията на параграф „Съответствие на предложеното изпълнение“.	Приложение 6

Забележка: Всички оригинални документи трябва да бъдат на български език и само на български език. (Каталозите могат да бъдат и само на английски език)

ВАН ИОН СЪОД
САМОКОВ

Технически данни

1. Характеристики на работната среда

№ по ред	Характеристика	Стойност
1.1	Максимална температура на околната среда	До +40°C
1.2	Минимална температура на околната среда	Не по-ниска от минус 25°C
1.3	Относителна влажност	До 100 %
1.4	Надморска височина	До 2000 m

2. Технически характеристики

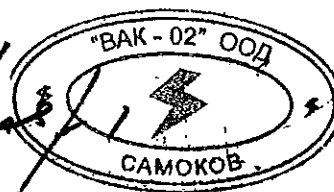
№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
2.1	Конструкция	<p>а) Конструкцията на тялото на галванизирания стоманен ключ и манипулационния щифт, както и халф цилиндъра тип „Полумесец“, трябва да бъдат от показания по-долу вид на фигура 1.</p> <p>б) Повърхностите на изделията трябва да бъдат без конструкционни дефекти, шупли, грапавини и остри ръбове.</p> <p>в) Щифтът трябва да бъде сигурно заклинен в отвора на ключа без възможност за евентуално освобождаване посредством накатка или чрез заваряване на щифта към вътрешната част на тялото на ключа.</p>	<p>а) Конструкцията на тялото на галванизирания стоманен ключ и манипулационния щифт, както и халф цилиндъра тип „Полумесец“, са от показания по-долу вид на фигура 1.</p> <p>б) Повърхностите на изделията са без конструкционни дефекти, шупли, грапавини и остри ръбове.</p> <p>в) Щифтът е сигурно заклинен в отвора на ключа без възможност за евентуално освобождаване посредством накатка или чрез заваряване на щифта към вътрешната част на тялото на ключа.</p>
2.2	Размери	Съгласно фигура 1	Съгласно фигура 1
2.3	Материали	<p>а) Стоманеният ключ трябва да бъде изработен от нисковъглеродна стомана тип S235JR, съгласно БДС EN 10025-2:2005 „Горещовалцувани продукти от конструкционни стомани. Част 2: Технически условия на доставка за нелегирани конструкционни стомани“, (Fe 11373) или еквивалент.</p> <p>б) Халф цилиндърът трябва да бъде изработен от подходящи метали и метални сплави осигуряващи механична и корозионна устойчивост на изделието и безотказна експлоатация без заклиняване.</p>	<p>а) Стоманеният ключ е изработен от нисковъглеродна стомана тип S235JR, съгласно БДС EN 10025-2:2005 „Горещовалцувани продукти от конструкционни стомани. Част 2: Технически условия на доставка за нелегирани конструкционни стомани“, (Fe 11373) или еквивалент.</p> <p>б) Халф цилиндърът е изработен от подходящи метали и метални сплави осигуряващи механична и корозионна устойчивост на изделието и безотказна експлоатация без заклиняване.</p>
2.4	Антикорозионна защита	Стоманеният ключ и щифта за манипулации трябва да бъдат защитени от атмосферна корозия чрез електрохимично цинково покритие с дебелина min 0,012 mm.	Стоманеният ключ и щифта за манипулации са защитени от атмосферна корозия чрез електрохимично цинково покритие с дебелина min 0,012 mm.
2.5	Опаковка	а) Галванизираният стоманен ключ трябва да бъде пакетирани в подходяща опаковка предпазваща изделието от механични повреди и атмосферни влияния при транспортиране и съхранение.	а) Галванизираният стоманен ключ е пакетирани в подходяща опаковка предпазваща изделието от механични повреди и атмосферни влияния при транспортиране и съхранение.

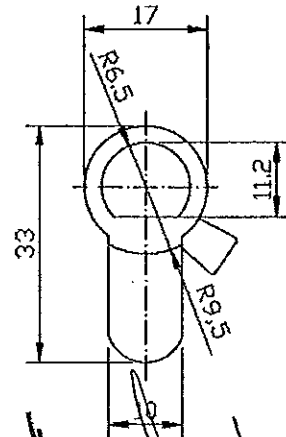
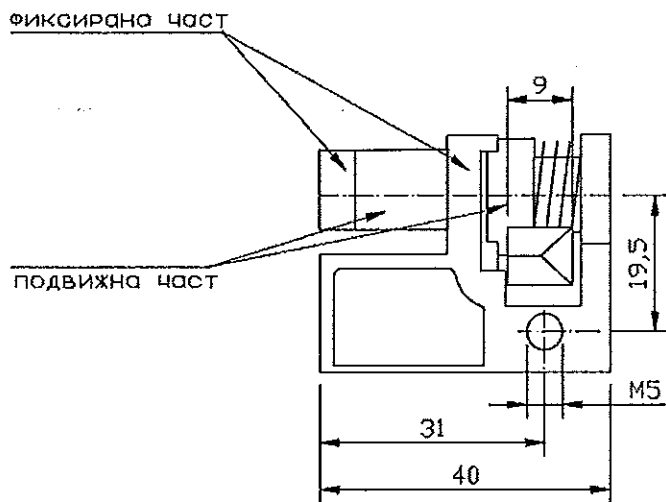
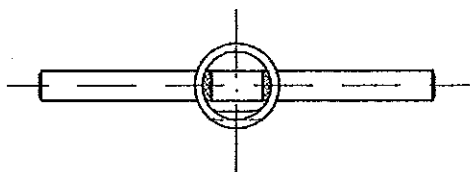
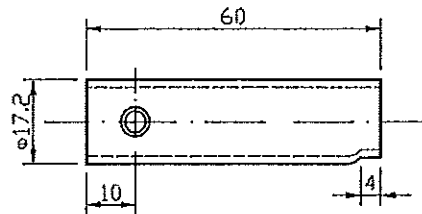
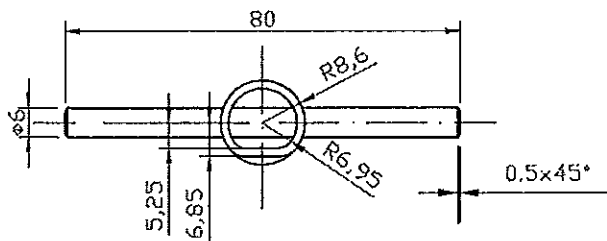


№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
		б) Халф цилиндъра тип „Полумесец“ трябва да бъде пакетирани в подходяща опаковка предпазваща изделието от механични повреди и атмосферни влияния при транспортиране и съхранение.	б) Халф цилиндъра тип „Полумесец“ е пакетирани в подходяща опаковка предпазваща изделието от механични повреди и атмосферни влияния при транспортиране и съхранение.
		в) Върху опаковката трябва да бъде поставен етикет, със следната информация: <ul style="list-style-type: none"> • наименованието и/или логото на производителя; • страна на производство; • година на производство; • наименованието на изделието „Галванизирани стоманен ключ“; • брой; • брутно тегло, kg. 	в) Върху опаковката е поставен етикет, със следната информация: <ul style="list-style-type: none"> • наименованието и/или логото на производителя; • страна на производство; • година на производство; • наименованието на изделието „Галванизирани стоманен ключ“; • брой; • брутно тегло, kg.
		г) Върху опаковката трябва да бъде поставен етикет, със следната информация: <ul style="list-style-type: none"> • наименованието и/или логото на производителя; • страна на производство; • година на производство; • наименованието на изделието „Халф цилиндър тип „Полумесец““; • брой; • брутно тегло, kg. 	г) Върху опаковката е поставен етикет, със следната информация: <ul style="list-style-type: none"> • наименованието и/или логото на производителя; • страна на производство; • година на производство; • наименованието на изделието „Халф цилиндър тип „Полумесец““; • брой; • брутно тегло, kg.
2.6	Експлоатационна дълготрайност, вкл. на антикорозионното покритие	min 30 години	30 години

3. Резервни части за галванизирани стоманен ключ в комплект с халф цилиндър тип „Полумесец“

Стандарт	Резервна част	Тегло, kg
20 30 1001	Галванизирани стоманен ключ	0,050
20 30 1002	Халф цилиндър тип „Полумесец“	0,075





Фигура 1 - Конструкция и размери на галванизирани стоманен ключ и халф цилиндър тип „Полумесец“

ВАК-02



www.vak-02.com office@vak-02.com

ПРЕДСТАВЯНЕ НА "ВАК-02" ООД

„ВАК-02“ ООД е създадена през 2002 г. от специалисти с дългогодишен опит в електроенергетиката. В резултат на активните и целенасочени усилия на ръководството фирмата се утвърждава като водеща в областта на електроизграждането и доставката на кабели и арматура.

Основните наши клиенти са електроразпределителните дружества в България "ЧЕЗ Разпределение България" АД, "ЕВН България Електроразпределение" ЕАД, "Енерго-про мрежи" АД, а също така работим със строителни и електромонтажни фирми от цялата страна.

В своята работа винаги се стремим да намираме най-правилните, ефикасни и рентабилни технически и технологични решения за клиентите. За тази цел ние постоянно развиваме и усъвършенстваме уменията и квалификацията на нашите специалисти и имаме сертифицирана система за управление на качество ISO 9001:2008, система за управление на здравословни и безопасни условия на труд OHSAS 18001:2007 и система за управление на околната среда ISO 14001:2004.

Притежаваме собствен автомобилен парк от 67 леки, товарни и специализирани автомобили. Персоналът на фирмата наброява 120 души, като повечето от тях са технически и инженерни специалисти.



ВЯРНО С ОРИГИНАЛА



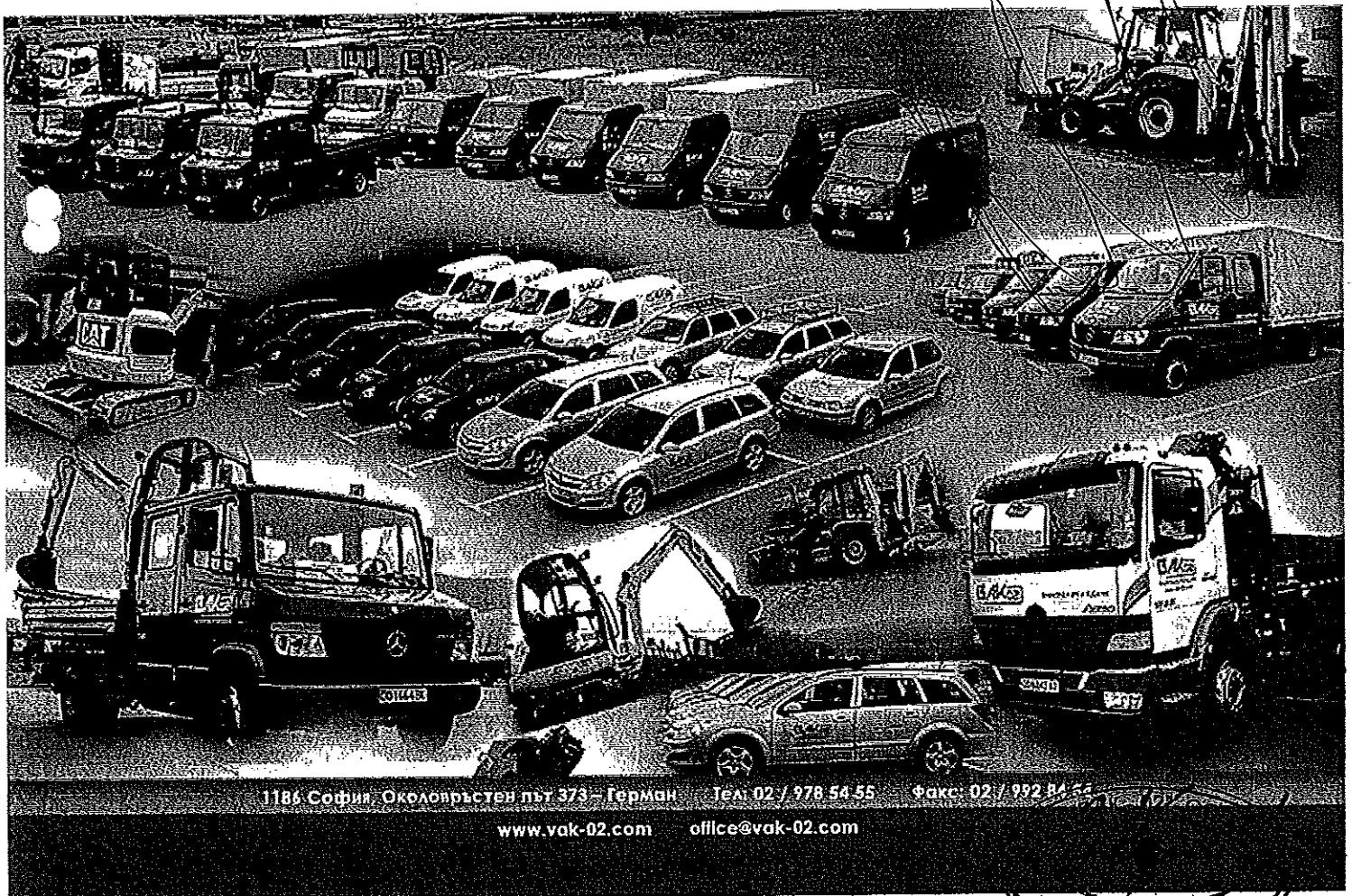
Основните ни области на специализация са електроизграждане и доставка на кабели и арматура.

Електроизграждане

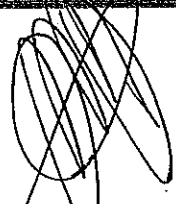
Фирма "BAK-02" ООД е от водещите фирми в областта на електроизграждането с основна специализация:

- изграждане и реконструкция на мрежи Н.Н., Ср.Н. и В.Н.
- изнасяне на електромерни табла на границата на собственост, монтиране на електромери и тарифни превключватели.
- полагане на кабели.
- изграждане и реконструкция на всички видове трафопостове.
- подмяна и реконструкция на главни и етажни електромерни табла.
- присъединяване на нови абонати към електропреносната и електроразпределителната мрежа.
- извършване на прекъсване и възстановяване на електрическото захранване на потребителите присъединени към електроразпределителната мрежа.
- изграждане на улично и парково осветление.

За качествено и своевременно изпълнение на тези дейности "BAK-02" ООД разполага с необходимия квалифициран персонал, техника и оборудване. Основната ни цел винаги е да намерим дългосрочни технически решения за обслужваните от нас обекти. Като доставчик на кабели и ел. арматура, фирмата работи предимно с доставчици и производители на изключително качествени материали, които след това използваме при извършване на електромонтажните дейности. Дългогодишният ни опит доказва, че само по този начин можем да осигурим дълга и безаварийна експлоатация на изградените и поддържани от нас съоръжения и да гарантираме на клиентите надеждна и безопасна работа.



Доставка и продажба на кабели и арматура

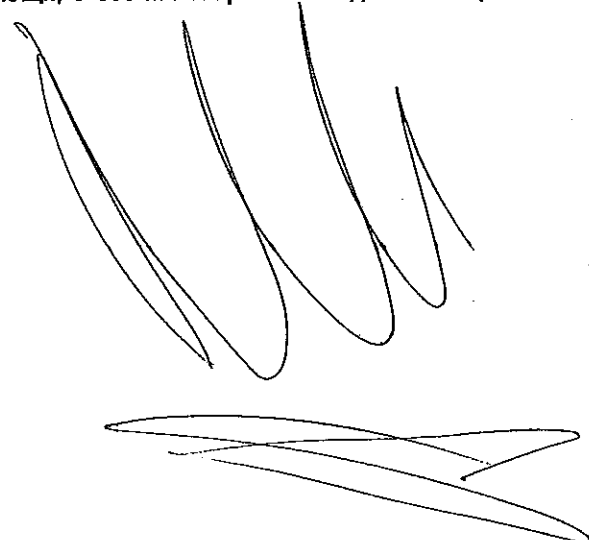


"BAK-02" ООД е доставчик на усукани изолирани проводници, всички видове арматура и инструменти за тях. Основно предлагаме продукти френско производство с доказано качество. Фирмата предлага подземни, въздушни, инсталационни проводници и кабелна арматура. Всички доставчици на "BAK-02" ООД са с изградени и функциониращи системи за управление и контрол на качеството в съответствие с ISO 9001. Всяка доставка се придружава от изискваните се документи и сертификати.

Усилията на колектива на "BAK-02" ООД са насочени както към улесняване на доставчиците, така и към непрекъснато подобряване условията за обслужване на клиентите и задоволяване на нарастващите им изисквания. За тази цел сме създали подходяща инфраструктура, която включва:

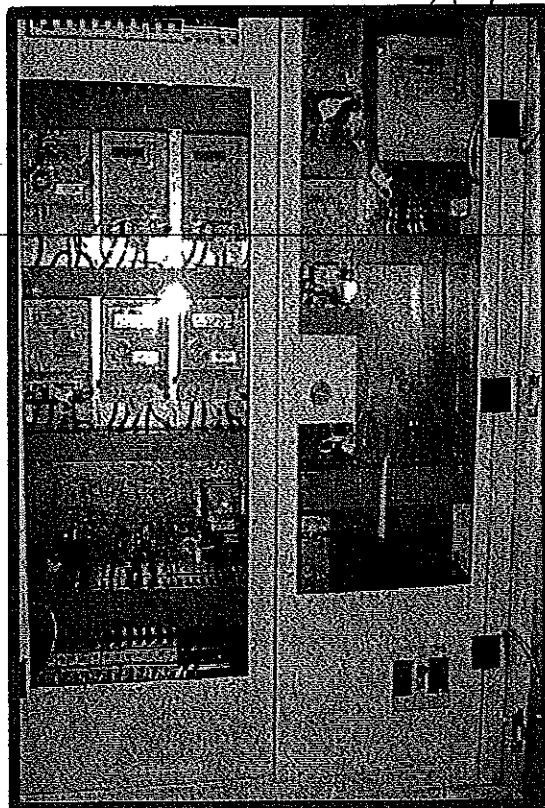
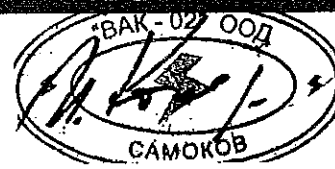
- изграждане на дистрибуторска мрежа
- доставка на място
- компютърна система за следене на складовите наличности и поддържане на асортимента

Фирмата разполага със складова и административна база в град София (адрес: ул. „Околовръстен път“ № 373) - състояща се от 16 000 м² открити складови площи, 5 000 м² закрити складови площи и 900 м² офиси.



ЕЛЕКТРИЧЕСКИ ТАБЛА ЗА ЖИЛИЩНИ И ОБЩЕСТВЕНИ СГРАДИ

- ❖ За измерване на електроенергия. Проектиране и изработване съобразно изискванията на БДС EN 60439-1;
- ❖ За строителство на жилищни, обществени и административни сгради;
- ❖ За реконструкция на съществуващи сгради. Проектиране и производство на индивидуални ел.табла по готов проект. Таблата се съобразяват с изискванията на клиента и мястото на монтаж
- ❖ По желание на клиента, таблата могат да бъдат предназначени за монтаж на стена или стълб, вкопани или на фундамент.
- ❖ Таблата са със степен на защита IP-44 и могат да бъдат изпълнени за монофазно или трифазно напрежение 50Hz.

ТЕХНИЧЕСКО ОПИСАНИЕ НА ЕЛЕКТРОМЕРНИ ТАБЛА



1. Предупреждения

Символите, показани по-долу, заедно с думите „ОПАСНОСТ“ и „ВНИМАНИЕ“ посочват риска от опасност, ако не се следват инструкциите.

(поставя се съответния знак) ОПАСНОСТ Риск от токови удари, ако не се следват инструкциите

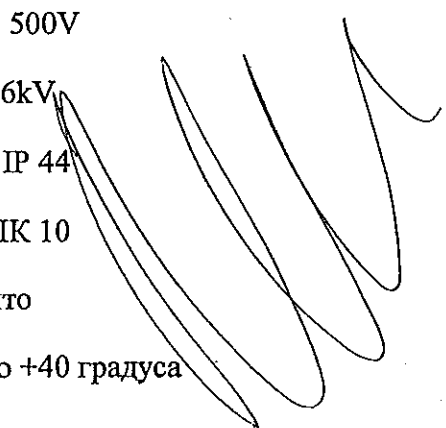
(поставя се съответния знак) ОПАСНОСТ

2. Общи сведения за изделието

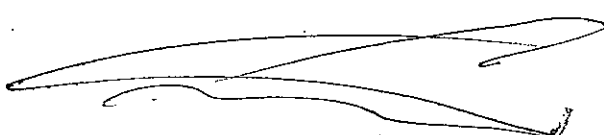
Електромерното табло е изработено от листов стомана 1,5мм прахово боядисано в светло сив цвят RAL 7035. Предназначено е за свързване и защита на електрически уредби и съоръжения на потребители на ел. енергия с електрическата мрежа и за търговско измерване на ел. енергия.

3. Технически характеристики:

Номинално напрежение	400/230V~
Максимално напрежение	440/253V~
Обявена честота	50Hz
Обявено работно напрежение (U_e)	400V~
Обявен ток (I_{nA}) на входа на електромерното табло	250A
Обявен коефициент на едновременност (RDF)	0,5
Обявено напрежение на изолацията (U_i)	500V
Обявено издържано импулсно напрежение на веригите (U_{imp})	6kV
Степен на защита осигурена от обвивката	IP 44
Степен на защита срещу външни механични удари	IK 10
Работни условия	на открито
Температура на околната среда	от -25 до +40 градуса
Степен на замърсяване на околната среда	3
Относителна влажност	до 100 %
Надморска височина	до 1000м



4. Елементи на електромерното табло:



4.1. Външна обвивка на електромерното табло

Външната обвивка е изработена от листов стомана 1.5мм прахово боядисано в светлосив цвят RAL 7035, долната част е с дебелина 3мм. За външен монтаж е предвиден покрив не позволяващ задържането на вода и сняг. За предпазване от кондензация на водни пари във вътрешността на таблото са предвидени вентилационни отвори. Обвивката позволява монтаж на стена и фундамент. При монтаж на фундамент са предвидени 4бр. отвори 10мм в долната част на таблото.

4.1. Вътрешна врата

Вътрешната врата е изработена от метална рамка с поликарбонат, който е:

- прозрачен
- нечуплив
- устойчив на UV лъчи
- дебелина 4 мм
- има възможност за пломбиране и монтаж на ключалка

4.2. Външна врата

Външните врати са изработени от листов ламирана 1.5мм прахово боядисани с метални панци от материал не позволяващ корозия. Вратите са оборудвани с механизъм не позволяващ затваряне при отворено положение и въртяща ръкохватка с тристранно заключване.

4.3. Монтажна плоча

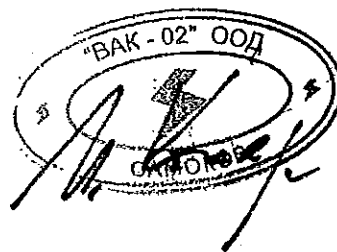
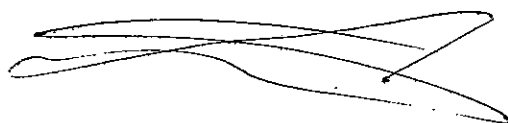
Монтажна плоча за закрепване на електромери, комплектуващи елементи и апарати в електромерното табло. Монтажната плоча е изработена от цинкувана ламирана с дебелина 1.5мм. на нея са предвидени отвори за закрепване на електромерното табло на стена.

5. Монтаж и поддръжка

Монтирането на таблото се извършва на стена или върху фундамент. Видът и мястото на монтажа се определя при предварителен оглед на съответния обект, в съответствие с изискванията на клиента. За закрепване на електромерните табла на стена са необходими дюбели и винтове. Монтирането се извършва само при отворени външна и вътрешна врати, преди монтажа на електромерите и часовника. При монтиране на стена трябва да се прецени нейната здравина. При монтажът на входно-изходни проводници да се използват предвидените за целта щучери.

При монтаж на таблото на фундамент да се използват предвидените за целта отвори. Преди подаване на напрежение да се проверят всички електрически връзки.

Монтажът, свързването към електрическата мрежа и обслужването на електромерните табла да се извършва от правоспособни лица, притежаващи съответната квалификационна група за работа с уредби до 1000 V.



Нормално електромерните табла не изискват специално поддържане. Необходимо е да се правят периодични профилактични прегледи с оглед своевременно откриване на механични повреди и нарушение на вътрешната и външна врати.

В съответствие на Наредба №3 за устройство на електрическите уредби (ДВ бр.90 и ДВ бр.91 от 2004г.), да се извършват регламентирани проверки с оглед своевременното отстраняване на констатираните отклонения от предписаните норми.

6. Опаковка

Електромерните табла са опаковани в единична опаковка от вълнообразен картон и фолио и имат необходимата маркировка. Груповата опаковка е на европалет, като таблата са завити с фолио и укрепени с опаковачна лента от полипропилен, което дава възможност товаро-разтоварването да се извършва мотокар или електрокар.

7. Транспортиране

Условия за транспортирането при температура от -50 до +50 градуса и влажност 100% Транспортирането се извършва в закрити превозни средства. Евро палетата добре да се закрепват към платформата, за да се предотвратят механични повреди.

8. Указания за съхранение на склад

Препоръчва се съхранението на склад на електромерните табла да се извършва по следния начин:

изделията да се съхраняват под покрив

настилната на пода трябва да бъде равна

помещенията за съхранение трябва да са с нормална пожарна безопасност

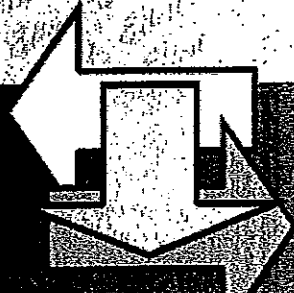
помещенията трябва да са без наличие на активни газове и пари, при температура от -50 до +50 градуса и влажност 100% .

9. Указания за рециклиране

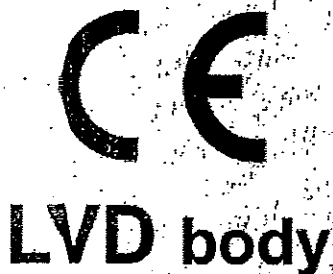
При демонтаж и извеждане от експлоатация на електромерните табла същите да се предават за рециклиране.



Приложение 2



Експертен доклад



Номер на документа: 048/09.12.2015г.
Заявител / Производител: „ВАК-02“ ООД
гр. София
Република България

Описание/модел на продукта:

Табло електромерно за ниско напрежение, за директно директно измерване, с метална обвивка, предназначено за монтиране на открито на стена или в стенна ниша или монтаж на фундамент, на жилищни сгради с голям брой потребители

Тип на продукта: ТЕМО 43М+2М/1ТР+2ТР
Приложими стандарти: БДС EN 61439-1:2011; БДС EN 61439-3:2012

С този Експертен доклад Елтест сертификация ЕООД удостоверява съответствието на гореописания продукт със съществените изисквания на Директива 2006/95/ЕС, въведена с Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието на електрически съоръжения, предназначени за използване в определени граници на напрежението.

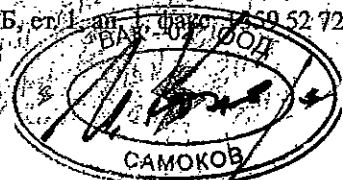
Неразделна част от този документ е Доклад на експерт-оценител.

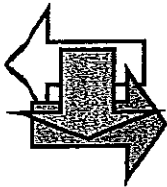
“Елтест сертификация” ЕООД-Варна е европейски нотифициран орган LVD Body/№ 2024, притежаващ разрешение № 010-ОС/10.03.2008г., издадено от Държавна агенция за метрологичен и технически надзор.

гр. Варна, България
09.12.2015г.



инж. Владимир Тодоров
Управител ВЯРНО С ОРИГИНАЛА





“ЕЛТЕСТ СЕРТИФИКАЦИЯ” ЕООД
България, Варна 9002, ул. “Войнишка” №7
факс. +35952721198, e-mail: office@eltestcertification.com
РАЗРЕШЕНИЕ № 010 – ОС / 10.03.2008г. от ДАМТН

CE
LVD
Body
NB 2024

ДОКЛАД ЗА ОЦЕНЯВАНЕ

Относно: Оценка на съответствието със съществените изисквания съгласно “Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието на електрически съоръжения, предназначени за използване в определени граници на напрежението”

Заявка № 1578/18.11.2015г.
Договор № 1572/20.11.2015г.

Заявитель на оценяването
“ВАК-02” ООД
Управител: Ивайло КОНЯРСКИ

ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Табло електромерно за ниско напрежение, за директно измерване, с метална обвивка, предназначено за монтаж на открито на стена или в стенна ниша или монтаж на фундамент, на жилищни сгради с голям брой потребители - ТЕМО 43М+2М/1ТР+2ТР. С използваните символи +2М и +2ТР са означени възможните разширения, съответно с два еднофазни и с два трифазни електромера.

КОНСТАТАЦИИ ПРИ ПРЕГЛЕДА НА ТЕХНИЧЕСКОТО ДОСИЕ

Описани в „Становище за прегледа на техническото досие” с дата 20.11.2015г.

ОЦЕНКА НА РЕЗУЛТАТИТЕ ОТ ИЗПИТВАНИЯТА

Резултатите от лабораторните изпитвания съгласно протокол № 15.0053/02.081 издаден от „ЕЛПРОМ ИЛЕП” ООД – София, са описани в ПРИЛОЖЕНИЕ 1

ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Въз основа на направената оценка считам, че оцененото електрическо съоръжение **СЪОТВЕТСТВА** на приложимите за него съществени изисквания, при което предлагам това да бъде отразено в експертния доклад.

Дата: 09.12.2015г.



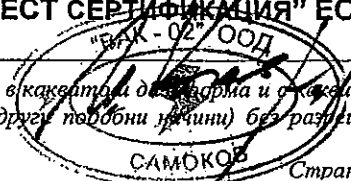
Съставил:

инж. Деян Славов
Експерт-оценител

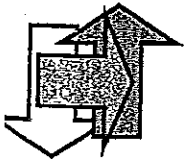
Дата: 09.12.2015г.

инж. Владимир Тодоров
Ръководител на “ЕЛТЕСТ СЕРТИФИКАЦИЯ” ЕООД

ВЪРНО С ОРИГИНАЛА




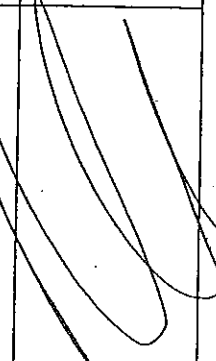
Не се допуска каквато и да е част от този доклад да бъде копирана или размножавана в каквато и да е форма и с каквато и да е средства – електронни или механични (включително фотокопия, микро филми и други подобни начини) без разрешение в писмена форма от Управителя на “ЕЛТЕСТ СЕРТИФИКАЦИЯ” ЕООД.

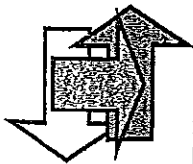


ДИПЛОМ СЕРТИФИКАЦИЯ ООД
РАЗРЕШЕНИЕ № 010 – ОС / 10.03.2008г. от ДАМТН

LVD
Body
NB 2024

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

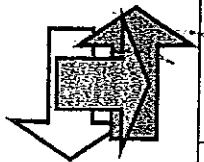
Член, алинея, точка	Съществени изисквания	Съотв. Да / Не	Доказателства
Чл. 7 (1) ВЪРХУ С ОРИГИНАЛА	Съществените характеристики, познаването и съобразяването с които осигурява безопасност при използване на електрическото съоръжение, трябва да бъдат нанесени върху съоръжението или ако това е невъзможно - в придружаващо указание;	Да	Електрическото съоръжение е придружавано от техническо досие и инструкции за манипулиране, инсталиране, обслужване и поддръжка на РТНЛ, както и на съоръженията, съдържащи се в него. Електрическото съоръжение отговаря на изискванията на БДС EN 61439-3:2012 – информация върху фирмената табелка - т.5; БДС EN 61439-3:2012 – маркировки – т.6.1 с т.10.2.7 от БДС EN 61439-1:2011, 7.6.5 и БДС EN 61439-1:2011 – условия за транспортиране, манипулиране, инсталиране и обслужване – т.6.2.1; т.6.2.2; т.6.3 – (Протокол № 15.0053/02.081 – „ЕЛПРОМ ИЛЕП“ ООД – София)
Чл. 7(2) САМО СЪ	Наименованието (фирмата) на производителя или търговската марка трябва да са ясно изписани върху електрическото съоръжение или ако това е невъзможно - върху опаковката;	Да	Оглед на електрическите съоръжения. Информацията върху фирмените табелки и техническата документация отговаря на изискванията.
Чл. 7(4)	Електрическото съоръжение и неговите съставни части трябва да са изработени по начин, който позволява безопасно сглобяване и свързване;	Да	Електрическото съоръжение удовлетворява изискванията на стандарт БДС EN 61439-1:2011 т.7.1; т.10.8 (Протокол № 15.0053/02.081 – „ЕЛПРОМ ИЛЕП“ ООД – София)
Чл. 7(4)	Електрическото съоръжение трябва да е проектирано и изработено по начин, който осигурява защита от опасностите, посочени в чл. 8, при условие че:	Да	Чл. 7(4)1., Чл. 7(4)2 
Чл. 7(4)1	се използва по предназначение, и	Да	Електрическото съоръжение удовлетворява изискванията на стандарт БДС EN 61439-1:2011 – т.8.4.6.1 – (Протокол № 15.0053/02.081 – „ЕЛПРОМ ИЛЕП“ ООД – София) 



ЕЛЕКТРО СЕРТИФИКАЦИЯ" ЕООД
РАЗРЕШЕНИЕ № 010 – ОС / 10.03.2008г. от ДАМТН

LVD
Body
NB 2024

Чл. 7(4)2	се поддържа по изискванията за съоръжението начин	Да	Електрическото съоръжение удовлетворява изискванията на стандарт БДС EN 61439-3:2012 – т.8.4.6.2 – (Протокол № 15.0053/02.081 – „ЕЛПРОМ ИЛЕП“ ООД – София)
Чл. 8 (1)	Защитата от опасности, дължащи се на електрическото съоръжение или на външни въздействия върху електрическото съоръжение, се осигурява чрез мерки от технически характер в съответствие с изискванията по чл. 7.	Да	Електрическото съоръжение удовлетворява изискванията на стандарт БДС EN 61439-1:2011 – т.10.5.3; т.10.6.1 – (Протокол № 15.0053/02.081 – „ЕЛПРОМ ИЛЕП“ ООД – София)
Чл. 8(2)	Мерките от технически характер за защита от опасности, дължащи се на електрическото съоръжение, трябва:	Да	Чл. 8(2)1; Чл. 8(2)2; Чл. 8(2)3; Чл. 8(2)4;
Чл. 8(2)1	да осигуряват подходяща защита на хората и домашните животни срещу опасност от физическо нараняване или друго увреждане, което може да бъде причинено от директен или индиректен електрически допир;	Да	Електрическото съоръжение удовлетворява изискванията на стандарт БДС EN 61439-1:2011 – т.10.3; т.10.5; т.10.5.3; т.10.7 – (Протокол № 15.0053/02.081 – „ЕЛПРОМ ИЛЕП“ ООД – София)
Чл. 8(2)3	да не създават такива температури, електрически дъги или лъчения, които биха причинили опасност;	Да	Електрическото съоръжение удовлетворява изискванията на стандарт БДС EN 61439-3:2012 – т.10.2 и БДС EN 61439-1:2011 – т.10.5.3; т.10.7; т.8.7 (Протокол № 15.0053/02.081 – „ЕЛПРОМ ИЛЕП“ ООД – София)
Чл. 8(2)3	да защитават достатъчно хората, домашните животни и вещите от опасности от неелектрически характер, които могат да бъдат причинени от електрическото съоръжение и са известни от практиката;	Да	Електрическото съоръжение удовлетворява изискванията на стандарт БДС EN 61439-1:2011 – т.10.4 Приложение F; т.10.5.2; т.10.7 (Протокол № 15.0053/02.081 – „ЕЛПРОМ ИЛЕП“ ООД – София)



“ЕЛЕКТРИЧЕСКА СЕРТИФИКАЦИЯ” ЕООД
РАЗРЕШЕНИЕ № 010 – ОС / 10.03.2008г. от ДАМТН

LVD
Body
NB 2024

Чл. 8(2)4	да осигуряват изолацията да е съобразена с предвидимите условия на работа на електрическото съоръжение.	Да	Електрическото съоръжение удовлетворява изискванията на стандарт БДС EN 61439-3:2012 – т.10.2.2; т.10.2.3.2; т.10.2.6; т.10.11 и БДС EN 61439-1:2011 – т.8.1.2; т.10.3; т.10.6.1; т.8.7; т.10.9 – (Протокол № 15.0053/02.081 – „ЕЛПРОМ ИЛЕГ“ ООД – София)
Чл. 8(3)	Мерките от технически характер за защита от опасности, дължащи се на външни въздействия върху електрическото съоръжение, трябва да осигурят:	Да	Чл. 8(3)1; Чл. 8(3)2; Чл. 8(3)3
Чл. 8(3)1	електрическото съоръжение да издържа на очакваните механични натоварвания така, че да не застрашава хората, домашните животни и вещите;	Да	Електрическото съоръжение удовлетворява изискванията на стандарт БДС EN 61439-3:2012 – т.10.2.6; т.10.11; т.10.13 и БДС EN 61439-1:2011 – т.8.1.1; – (Протокол № 15.0053/02.081 – „ЕЛПРОМ ИЛЕГ“ ООД – София)
Чл. 8(3)2	електрическото съоръжение да издържа немеханични влияния при очаквани условия на околната среда и да не застрашава хората, домашните животни и вещите;	Да	Електрическото съоръжение удовлетворява изискванията на стандарт БДС EN 61439-1:2011 – т.8.1.1 – (Протокол № 15.0053/02.081 – „ЕЛПРОМ ИЛЕГ“ ООД – София)
	електрическото съоръжение да не застрашава хората, домашните животни и вещите в предвидими условия на претоварване.	Да	Електрическото съоръжение удовлетворява изискванията на стандарт БДС EN 61439-1:2011 – т.10.9.2; т.10.9.3; т.10.10; т.10.10.2 – (Протокол № 15.0053/02.081 – „ЕЛПРОМ ИЛЕГ“ ООД – София)



Заверил РООС:

инж. **Владимир Тодоров**

Дата: 09.12.2015г.

Експерт-оценител:

инж. **Деян Светославов Славов**

"ЕЛПРОМ ИЛЕП" ООД – София

ИЗПИТВАТЕЛНА ЛАБОРАТОРИЯ ЗА

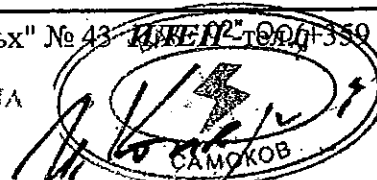
ЕЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКА ПРОДУКЦИЯ ИЛЕП

45

Заявка за изпитването (номер и дата): Заявка № 038/23.11.2015 г.	До "ЕЛТЕСТ сертификация" ЕООД гр. Варна ул. "Войнишка" 7 телефон/факс: (+359 52) 721 198
Дата на получаване на образците: 23.11.2015 г. Период на провеждане на изпитването: 23.11.2015 - 07.12.2015 г.	
ИЗПИТВАТЕЛЕН ПРОТОКОЛ: № 15.0053/02.081 /типovo изпитване – проверка на конструкцията, чрез изпитване и оценяване/	Лист: 1 Вс. листа: 18
Обект на изпитване:	<i>Табло електромерно за ниско напрежение, за директно измерване, с метална обвивка, предназначено за монтаж на открито на стена или в стенна ниша или монтаж на фундамент, на жилищни сгради с голям брой потребители</i>
Означение на модела или типа:	ТЕМО 43М+2М/1ТР+2ТР
Изпитвани образци:	1 брой, фабричен № 181115/2015 г.
Име на производителя:	„ВАК02” ООД, гр. София
Търговска марка (ако има): (отличителен знак на производителя)	—
Име и адрес на вносителя:	—
Произход:	Република България
Обявени стойности и други маркирани данни:	
1. Обявени параметри на електроразпределителната мрежа:	
1.1 Номинално напрежение	400/230V~
1.2 Максимално напрежение	440/253V~
1.3 Обявена честота	50Hz
2. Обявено работно напрежение (U_e)	400V~
3. Обявен ток ($I_{на}$) на входа на електромерното табло	250A
4. Обявен коефициент на едновременност (RDF)	0,5
5. Обявено напрежение на изолацията (U_i)	500V
6. Обявено издържано импулсно напрежение на веригите (U_{imp})	6kV
7. Степен на защита осигурена от обвивката	IP 44
8. Степен на защита срещу външни механични удари	IK 10
Нормативни документи:	
БДС EN 61439-1:2011 (EN 61439-1:2011);	
БДС EN 61439-3:2012 (EN 61439-3:2012)	

"Елпром - ИЛЕП" ООД 1407 София, бул. "Черни връх" № 43-ИЛЕП-0001-359 2) 8683295

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

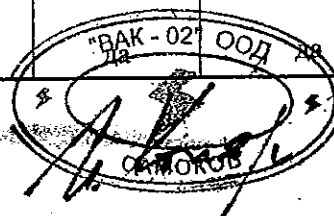


ИЛЕП 45

Резултати от изпитването:


Метод на изпитване по точка от нормативен документ	Кратко описание на изискването/изпитването/показателя:	РЕЗУЛТАТ Измерено / Наблюдано:	Стойност и допуск на показателя (норма/предписание):	Изискване по точка от нормативен документ:
1	2	3	4	5
5 БДС EN 61439-3:2012	<p>Характеристики на интерфейси на РТНЛ (табло електромерно, предназначено за експлоатация от неквалифицирани лица) от тип В (проектирано да приема многополюсни апарати и/или еднополюсни апарати)</p> <p>--- Описание на производителя определя обявените данни (характеристики) на РТНЛ в съответствие с общите изисквания на този стандарт</p>		да	5 БДС EN 61439-1:2011
6 БДС EN 61439-3:2012	Информация за РТНЛ	определя	определя	6 БДС EN 61439-3:2012
6.1 БДС EN 61439-3:2012	Маркировка на РТНЛ с 10.2.7 EN 61439-1:2011 означенията			6.1 БДС EN 61439-3:2012
6.2 БДС EN 61439-1:2011	<p>Информацията върху фирмената табелка, с която е снабдено електромерното табло за директно измерване за жилищни сгради с голям брой потребители, по съдържание (име на производителя, означение на типа, средства за идентифициране на датата на производство, номера на този стандарт, обявен ток на РТНЛ ($I_{на}$) и степен на защита), по трайност на нанасяне, по разположение и по четливост отговаря на изискванията</p>	да вж забележка 2.1.	да	6.2 БДС EN 61439-1:2011
6.2.1 БДС EN 61439-1:2011	Документация			6.2.1 БДС EN 61439-1:2011
6.2.1 БДС EN 61439-1:2011	<p>Информация, свързана с РТНЛ</p> <p>- в техническата документация на производителя, доставяна с таблото, са определени всички приложими интерфейсни характеристики в съответствие с т. 5 на този стандарт</p>	определя	да определя	6.2.1 БДС EN 61439-1:2011
6.2.2 БДС EN 61439-1:2011	<p>Инструкции за манипулиране, инсталиране, обслужване и поддръжане</p> <p>- инструкциите на производителя за манипулиране, инсталиране, обслужване и поддръжане на РТНЛ и на съоръженията, съдържащи се в него отговарят на изискванията на този стандарт</p>			6.2.2 БДС EN 61439-1:2011

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА



ИЛЕП 4/5

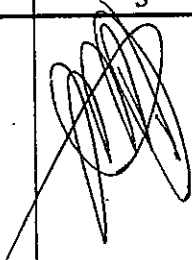
Резултати от изпитването:

Метод на изпитване по точка от нормативен документ	Кратко описание на изискването/изпитването/показателя:	РЕЗУЛТАТ Измерено / Наблюда- вано:	Стойност и допуск на показателя (норма/ предписание):	Изискване по точка от нормативен документ:
1	2	3	4	5
	<p>- инструкциите на производителя съдържат информацията относно:</p> <ul style="list-style-type: none"> • условията за транспортиране, манипулиране, инсталиране и обслужване • препоръчителния обхват и честотата на операциите по поддържането • схеми на опроводяването 	съдържат	да съдържат	
6.3 БДС EN 61439-1:2011 Идентификация на апарати и/или компоненти	<p>- идентификационните маркировки на отделните вериги и техните апарати за защита във вътрешността на РТНЛ, по отношение на четливост, трайност, съобразяване с физичната околна среда и идентичност с тези, използвани в схемите на опроводяването, отговарят на изискванията на този стандарт</p>	да	да	6.3 БДС EN 61439-1:2011
7 БДС EN 61439-1:2011 Работни условия				7 БДС EN 61439-1:2011
7.1 БДС EN 61439-1:2011 Нормални работни условия	<p>- работните условия, за които е предназначено РТНЛ, отговарят на изискванията на този стандарт, за нормални работни условия за инсталации на открито</p>	да	да	7.1 БДС EN 61439-1:2011
8 БДС EN 61439-3:2012 Конструктивни изисквания				8 БДС EN 61439-3:2012
8.1 БДС EN 61439-1:2011 Якост на материали и части				8.1 БДС EN 61439-1:2011
8.1.1 БДС EN 61439-1: 2011 Металната конструкция на РТНЛ (тип много кутии), състояща се от две секции (транспортни единици), свързани механично една с друга без обща носеща рама, в които електрическите връзки между двете съседни кутии преминават през отвори на свързващите страни и обединени като обща обвивка – всяка като шкаф от заварени стоманено-				8.1.1 БДС EN 61439-1:2011

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА



Резултати от изпитването (продължение):


Метод на изпитване по точка от нормативен документ	Кратко описание на изискването/изпитването/показателя:	РЕЗУЛТАТ Измерено / Наблюдано:	Стойност и допуск на показателя (норма/предписание):	Изискване по точка от нормативен документ:
1	2	3	4	5
	<p>ламаринени профили и врати и капаци, изработени от листовата стомана с дебелина δ 1,5 mm), е способна да издържа механичните, електрическите, топлинните натоварвания и въздействията на околната среда, които могат да се наблюдават в условията на транспортиране и при предписаните работни условия</p>	да	да	
<p>8.1.1 БДС EN 61439-1:2011 Конструкцията на РТНЛ (електромерното табло за директно измерване за жилищни сгради с голям брой потребители) се състои от две секции, закрепени една към друга и обединени като обща обвивка - шкаф (затворен тип много кутии, стоящо табло), осигуряваща възможност за неподвижно и стабилно закрепване на стена или в стенна ниша или монтаж на фундамент</p>		да	да	8.1.1 БДС EN 61439-1:2011
<p>8.1.2 БДС EN 61439-1:2011 Защитата срещу корозия осигурена, чрез използването на подходящи материали и чрез нанесени подходящи защитни покрития на всички части на таблото, изработени от черни метали (галванично поцинковане с прахово полимерно електростатично покритие с последващо изпичане), отговаря на изискванията на този стандарт</p>		да	да	8.1.2 БДС EN 61439-1:2011
<p>10 БДС EN 61439-3:2012 Проверка на конструкцията</p>				8, 9 БДС EN 61439-3:2012
<p>10.1 а) БДС EN 61439-1:2011 Конструкция:</p>				8 БДС EN 61439-3:2012
<p>10.2 БДС EN 61439-3:2012 Якост на материали и части</p> <p>- механичната, електрическата и термичната способност на конструктивните материали и части на РТНЛ се считат за доказани от проверката на конструкцията и работните характеристики</p>		да	да	8.1 БДС EN 61439-1:2011
<p>10.2.2 БДС EN 61439-3:2012 Устойчивост на корозия</p> <p>- устойчивостта на корозия на представителни образци от обвивката и от външни и вътрешни конструктивни части от черни метали на РТНЛ е проверена в следната последователност:</p>				8.1.2 БДС EN 61439-1:2011

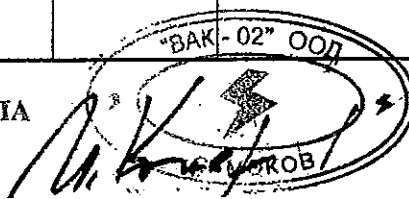
ВЯРКО С ОРИГИНАЛА



ИЛЕП **45**

Резултати от изпитването (продължение):

Метод на изпитване по точка от нормативен документ	Кратко описание на изискването/изпитването/показателя:	РЕЗУЛТАТ Измерено / Наблюдано:	Стойност и допуск на показателя (норма/предписание):	Изискване по точка от нормативен документ:
1	2	3	4	5
	<ul style="list-style-type: none"> изпитване Db: влажна топлина, циклично при температура (40±3)/(25±3) °C и относителна влажност 95 % - 6 цикъла (цикъл 12+12 часа) последвано от изпитване Ka: солена мъгла, циклично при температура (35±2) °C - 2 цикъла от по 24h <p><i>след въздействието:</i></p>	да	да	
	<ul style="list-style-type: none"> - доказателства за железен оксид, напукване или други влошавания - механичната цялостност не е нарушена - врати, шарнири, блокировки и закопчалки работят без ненормално усилие 	няма да да	да няма да да	
10.2.3 БДС EN 61439-3:2012	Свойства на изолационните материали			8.1.3 БДС EN 61439-1:2011
10.2.3.2 БДС EN 61439-3:2012	<p>Проверка на устойчивостта на изолационни материали на ненормално нагряване и огън поради вътрешни електрически ефекти</p> <p>-"- за части, изработени от изолационен материал, които са в контакт с и служат за поддържане на тоководещите части и за запазване на тяхното разположение, съответствието с изискването съгласно т. 8.1.3.2.3 БДС EN 61439-1:2011 е осигурено, чрез използването на апарати и други компоненти, за които е декларирано съответствието с изискванията на приложимите за тях продуктови стандарти</p> <p>-"- вътрешни конструктивни части на РТНЛ, изработени от изолационен материал (вътрешни врати и препятствие зад вътрешните врати), освен тези, определени по-горе, издържат изпитване на устойчивост и разпространение на огън с нажежена жица при температура (650±10) °C, съгласно т. 8.1.3.2.3 и т. 10.2.3.2 EN 61439-1:2011</p>	да	да	8.1.3.2.3 БДС EN 61439-1:2011 -" -"



Резултати от изпитването (продължение):

ИЛЕП **45**

Метод на изпитване по точка от нормативен документ	Кратко описание на изискването/изпитването/показателя:	РЕЗУЛТАТ Измерено / Наблюдано:	Стойност и допуск на показателя (норма/предписание):	Изискване по точка от нормативен документ:
1	2	3	4	5
10.2.6 БДС EN 61439-3:2012 Степен на защита, БДС EN 62262 (50102):2004 осигурявана чрез обвивката на РТНЛ срещу външни механични удари (ИК), не пониска от		ИК 10	ИК 07	8.2.1 БДС EN 61439-3:2012
-"- Обвивката на РТНЛ (затворен тип много кутии) е проектирана и разработена да притежава достатъчна механична якост и да издържа външни механични удари (за степен на защита ИК 10) върху капаци и врати		да	да	-"-
-"- Вратите и капаци на обвивката издържат изпитването за проверка на устойчивостта на механичен удар съгласно БДС EN 62262:2004 (БДС EN 50102:2006) (по 3 броя удари, всеки с енергия на удара 20J и приложен в различна точка (разпределени равномерно върху достъпните повърхности на изпитваната обвивка), за всяка вертикална стена на обвивката):		да	да	-"-
след въздействието, проверка чрез визуален преглед за:				
- запазване на степента на защита на обвивката срещу достъп до опасни части, проникване на чужди твърди тела и вода		запазва се	да се запазва	
- нарушение при задействането на средства за управление, дръжки, ключалки и други		няма	да няма	
- увреждания, довеждащи до нарушаване на:				
по-нататъшната употреба на съоръжението		няма	да няма	
електрическите свойства на изолацията		няма	да няма	

ВЪРНО С ОРИГИНАЛА

"ВАК-02" ООД

САМОКОВ

ИЛЕП 

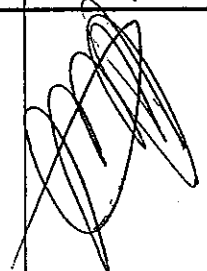
Резултати от изпитването (продължение):

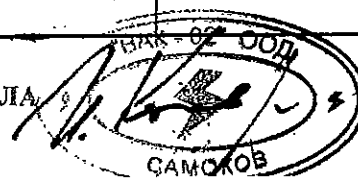
Метод на изпитване по точка от нормативен документ	Кратко описание на изискването/изпитването/показателя:	РЕЗУЛТАТ Измерено / Наблюдено:	Стойност и допуск на показателя (норма/предписание):	Изискване по точка от нормативен документ:
1	2	3	4	5
10.3 БДС EN 61439-1:2011	<p>10.3 БДС EN 61439-1:2011 Степени на защита, осигурявани чрез обвивката на РТНЛ</p> <p>10.3 БДС EN 61439-1:2011 Защита, срещу допир до части под напрежение, проникване на чужди твърди тела и вода осигурявани чрез обвивката на РТНЛ, не по-ниска от:</p>	IP 44	IP 23D	<p>8.2 БДС EN 61439-3:2012</p> <p>8.2.2, 8.4.2.3 БДС EN 61439-1:2011</p>
-"-	<p>Таблото издържа изпитване за степен на защита, осигурявана чрез механичната конструкция (обвивката) на РТНЛ, срещу директен допир до части под напрежение, проникване на чужди твърди тела във всички посоки, съгласно БДС EN 60529+A1:2004+A2:2013 (EN.60529:1991+A1:2000+A2:2013) и в съответствие с класификацията и инсталиране в съответствие с инструкциите на производителя и с предназначението му, за степен не по-ниска от:</p>	IP 4X	IP 2XD	-"-
-"-	<p>Таблото издържа изпитване за степен на защита, осигурявана чрез механичната конструкция (обвивката) на РТНЛ, срещу проникване на вода, съгласно БДС EN 60529+A1:2004+A2:2013 (EN 60529:1991+A1:2000+A2:2013) и в съответствие с класификацията и инсталиране в съответствие с инструкциите на производителя и с предназначението му, за степен не по-ниска от:</p>	IP X4	IP X3	-"-
10.4, Приложение F БДС EN 61439-1:2011	<p>Изолационни разстояния през въздуха и изолационни разстояния по повърхността на изолацията, за степен на замърсяване 3</p>			8.3 БДС EN 61439-1:2011
-"-	<p>Изолационните разстояния през въздуха (за обявеното издържано импулсно напрежение на веригите 6 kV) отговарят на изискванията на този стандарт</p>	да	да	8.3.2, Табл. 1 БДС EN 61439-1:2011
-"-	<p>Изолационните разстояния по повърхността на изолацията (за обявеното напрежение на изолацията 500 V и за степен на замърсяване 3) отговарят на изискванията на този стандарт</p>	да	да	8.3.3, Табл. 2 БДС EN 61439-1:2011
10.5 БДС EN 61439-1:2011	<p>Защита срещу поражение от електрически ток и непрекъснатост на защитните вериги</p>			8.4 БДС EN 61439-3:2012



ИЛЕП **4/5**

Резултати от изпитването (продължение):

Метод на изпитване по точка от нормативен документ	Кратко описание на изискването/изпитването/показателя:	РЕЗУЛТАТ Измерено / Наблюдено:	Стойност и допуск на показателя (норма/предписание):	Изискване по точка от нормативен документ:
1	2	3	4	5
10.5 БДС EN 61439-1:2011 Основна защита	-			8.4.2 БДС EN 61439-1:2011 8.4.2.1 БДС EN 61439-1:2011
-	Конструкцията на РТНЛ (затворен тип много кутии), когато е монтирано в система, съответстваща на класификацията, предназначението и спецификацията, по отношение на защитата срещу директен допир отговаря на изискванията на този стандарт, както и на изискванията на Наредба № 3/09.06.2004	да	да	
-	Конструкцията на РТНЛ (затворен тип много кутии), по отношение на защитата срещу индиректен допир, осигурявана чрез използването на защитни вериги (комбинация от защитен проводник и проводими конструктивни части), отговаря на изискванията на този стандарт, на БДС 14308:77+И1:9/83, както и на изискванията на Наредба № 3/09.06.2004	да	да	-
-	Конструкцията на РТНЛ (затворен тип много кутии) в инсталирано състояние, съгласно инструкциите дадени от производителя, по отношение на защитата срещу директен допир отговаря на изискванията на този стандарт	да	да	8.4.2.3 БДС EN 61439-1:2011
-	Конструкцията на РТНЛ по отношение на възможност за снемане или отваряне на врати, капаци, панти и ключалки изисква използването на ключ или инструмент и отговаря на изискванията на този стандарт	да	да	-
-	Защитата срещу последиците от повреди вътре в РТНЛ и във външни вериги, захранвани от РТНЛ за части от РТНЛ, които изпълняват съответно изискванията на 8.4.3.2.2 и 8.4.3.2.3, е в съответствие с изискванията за клас на защита I и за части от РТНЛ, които изпълняват изискванията на 8.4.4 е в съответствие с изискванията за конструкция с клас на защита II	да	да	8.4.3 БДС EN 61439-1:2011
10.5.1 БДС EN 61439-1:2011 Ефикасност на защитната верига				8.4.3 БДС EN 61439-1:2011
10.5.2 БДС EN 61439-1:2011 Ефективна непрекъснатост към земя между достъпни токопроводими части на РТНЛ и защитната верига				8.4.3.2.2 БДС EN 61439-1:2011



Резултати от изпитването (продължение):

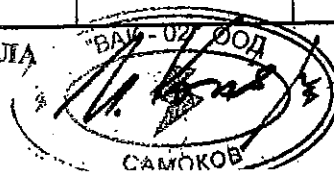
Метод на изпитване по точка от нормативен документ	Кратко описание на изискването/изпитването/показателя:	РЕЗУЛТАТ Измерено / Наблюдано:	Стойност и допуск на показателя (норма/предписание):	Изискване по точка от нормативен документ:
1	2	3	4	5
-"-	Всички достъпни токопроводими части на РТНЛ, чрез заземителният болт на конструкцията са свързани заедно и към неутралното токопроводящо жило на захранващия кабел и към стоманената заземителна шина от вертикалния заземител	да	да	-"-
-"-	Осигуряването на непрекъснатостта на защитната верига в РТНЛ, чрез свързване към монтираната на монтажната плоча PEN шина на стоманената заземителна шина от вертикалния заземител, на заземителният болт на конструкцията на обвивката и на защитните проводници, свързващи обвивката и вратите (шунтиране на пантите на вратите на таблото с гъвкав защитен проводник с жълто-зелени ивици на изолацията) на електромерното табло отговаря на изискванията на този стандарт	да	да	-"-
	- измерен максимален пад на напрежението между входната клемма за входящия външен защитен проводник и различните достъпни токопроводими части на РТНЛ с изпитвателен ток 32А, V	1,696	-	-"-
	- съпротивление на защитната верига, Ω , не повече от	0,053	0.1	-"-
	10.5.3 БДС EN 61439-1:2011 Якост на издържане при късо съединение на защитната верига в следствие от повреди във външни вериги, захранвани от РТНЛ			8.4.3.2.3 БДС EN 61439-1:2011
-"-	Защитният проводник (в т.ч. и PEN шината) вътре в РТНЛ е проектиран и инсталиран, по начин, осигуряващ да издържа най-високите топлинни и динамични натоварвания, дължащи се на токове при късо съединение и произтичащи от повреди във външни вериги в мястото на инсталиране, които се захранват от РТНЛ и изпълнява условията на 10.11.2 от този стандарт	да	да	-"-
-"-	Напречното сечение на защитните проводници (PEN) в РТНЛ, към които се предвижда свързване на външни проводници (хоризонтална PEN шина) отговаря на изискванията за защита срещу къси съединения и устойчивост срещу къси съединения и е съобразено с ограничението на апаратите за защита			-"-

ИЛЕП 45

Резултати от изпитването (продължение):


Метод на изпитване по точка от нормативен документ	Кратко описание на изискването/изпитването/показателя:	РЕЗУЛТАТ Измерено / Наблюдано:	Стойност и допуск на показателя (норма/предписание):	Изискване по точка от нормативен документ:
1	2	3	4	5
	<p>срещу къси съединения, които защитават съответните проводници под напрежение</p> <p>8.4.6 БДС EN 61439-1:2011 Условия на работа и на обслужване</p> <p>8.4.6.1 БДС EN 61439-1:2011 Конструкцията на РТНЛ осигурява необходимите мерки за безопасност, когато апаратите функционират или когато се заменят компоненти и отговаря на изискванията на този стандарт, свързани с апарати за използване или компоненти за замяна от лица без подготовка</p>	да	да	<p>8.4.6 БДС EN 61439-1:2011</p> <p>8.4.6.1 БДС EN 61439-1:2011</p>
<p>-"- Конструкцията на РТНЛ осигурява необходимите мерки за безопасност и минималното ниво на защита с осигуряването на затворен защитен обем (вътрешните врати осигуряват степен на защита IP 3XD на пространството зад тях) и по отношение на осигуряване на възможност за отчитане на показанията на електромерите и наблюдение на превключвателите при затворено положение на вътрешните врати и отговаря на изискванията на този стандарт</p>		да	да	<p>-"-</p>
<p>8.4.6.2 БДС EN 61439-3:2012 Конструкцията на РТНЛ осигурява необходимите мерки за безопасност, когато апаратите функционират или когато се заменят компоненти и отговаря на изискванията, свързани с достъпа на упълномощени лица по време на работа</p>		да	да	<p>8.4.6.2 БДС EN 61439-3:2012</p>
<p>10.6 БДС EN 61439-1:2011 Присъединяване на комутационни апарати и компоненти</p>				<p>8.5 БДС EN 61439-1:2011</p>
<p>10.6.1 БДС EN 61439-1:2011 Конструкцията на РТНЛ осигурява необходимите мерки за безопасност при присъединяване на неподвижни части (комутационни апарати и компоненти), което е възможно само при използването на ключ или инструмент</p>		да	да	<p>8.5.1 БДС EN 61439-1:2011</p>
<p>-"- Комутационните апарати и компонентите монтирани в РТНЛ отговарят на изискванията на съответните продуктови стандарти (EN 60947-1; EN 60947-2; EN 60947-3; EN 60898-1 и др.) и по отношение на избор</p>				<p>8.5.3, 8.5.4, 8.5.5 БДС EN 61439-1:2011</p>

ВЪРНО С ОРИГИНАЛА



ИЛЕП 4/5

Резултати от изпитването (продължение):

Метод на изпитване по точка от нормативен документ	Кратко описание на изискването/изпитването/показателя:	РЕЗУЛТАТ Измерено / Наблюдано:	Стойност и допуск на показателя (норма/предписание):	Изискване по точка от нормативен документ:
1	2	3	4	5
	за конкретното приложение, начин на инсталиране, достъпност, изпълнение и възможност за обслужване отговарят на изискванията на този стандарт	да	да	
	10.6.1 БДС EN 61439-1:2011 Изходните вериги на РТНЛ			
	съдържат само апарати за защита в съответствие с EN 60898-1, предназначени за експлоатация от неквалифицирани лица	да	да	8.5.3 БДС EN 61439-3:2012
	10.7 БДС EN 61439-1:2011 Вътрешни електрически вериги и свързвания			8.6 БДС EN 61439-1:2011
	-"- електрическите свързвания във вътрешността на РТНЛ: шини и изолирани проводници отговарят на изискванията	да	да	8.6.1 БДС EN 61439-3:2012
	-"- вътрешните електрически вериги и свързванията, идентификацията на проводниците (краищата на проводниците) на главните и помощните вериги, и на защитните (PEN) проводници (шина) и на неутралните проводници са изпълнени в съответствие с изискванията на този стандарт	да	да	8.6.1, 8.6.2, 8.6.5 БДС EN 61439-1:2011 8.6.1 БДС EN 61439-3:2012
	-"- Конструкцията на шинната система на РТНЛ по отношение на наличие на голи правоъгълни алуминиеви шини (в т.ч и шина PEN, снабдена с необходимия брой отвори за свързване на неутралния проводник на хранящия кабел, на алуминиевата шина, свързваща PEN шината с шината за изходящите неутрални проводници на потребителите, на стоманената заземителна шина от вертикалния заземител и на защитните проводници на обвивката и вратите на електромерното табло), размера (сечението) и закрепването на шините отговаря на изискванията на този стандарт	да	да	-"
	Размер на шините, mm x mm			
	- неутрална (PEN) шина (хоризонтална)	40x4	≥40x4	
	- шина свързваща PEN шината с шината за изходящите неутрални проводници на потребителите (вертикална)	40x4	≥40x4	




Резултати от изпитването (продължение):

Метод на изпитване по точка от нормативен документ	Кратко описание на изискването/изпитването/показателя:	РЕЗУЛТАТ Измерено / Наблюдано:	Стойност и допуск на показателя (норма/предписание):	Изискване по точка от нормативен документ:
1	2	3	4	5
	<p>- шина за присъединяване на изходящите неутрални проводници на потребителите (хоризонтална)</p> <p>8.7 БДС EN 61439-1:2011 Охлаждане</p>	40x4	≥40x4	8.7 БДС EN 61439-1:2011
<p>-"- конструкцията на РТНЛ е изпълнена с естествено охлаждане и изпълнява изискванията на този стандарт</p>		да	да	"-"
<p>-"- конструкцията на обвивката на РТНЛ осигурява ефективна естествена вентилация, чрез предвitevите за целта вентилационни отвори (с конструкция запазваща обявената степен на защита осигурявана от обвивката) за предотвратяване на вредна кондензация на водни пари във вътрешността и, съответно предпазване от корозия на металните части и протичане на токове на пропъзване по изолационните повърхности</p> <p>10.8 БДС EN 61439-1:2011 Клеми за външни проводници</p>		да	да	8.8 БДС EN 61439-1:2011
<p>-"- клемите за външни проводници на РТНЛ отговарят на изискванията</p>		да	да	"-"
<p>-"- конструкцията на шината за присъединяване на неутрални проводници осигурява една изходна клема за всяка изходна верига, изискваща неутрална клема като същите са идентифицирани в същата последователност като съответната последователност на клемите на фазовите проводници</p> <p>10.1 б) БДС EN 61439-1:2011 Работни характеристики:</p>		да	да	8.8 БДС EN 61439-3:2012
<p>10.9 БДС EN 61439-1:2011 Електрически свойства на изолацията</p>				9 БДС EN 61439-1:2011 9.1 БДС EN 61439-1:2011


ИЛЕП 45

Резултати от изпитването (продължение):

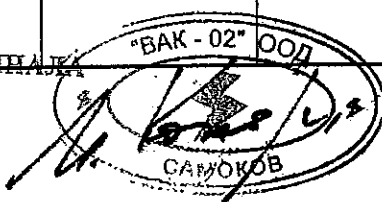
Метод на изпитване по точка от нормативен документ	Кратко описание на изискването/изпитването/показателя:	РЕЗУЛТАТ Измерено / Наблюда- вано:	Стойност и допуск на показателя (норма/ предписание):	Изискване по точка от нормативен документ:
1	2	3	4	5
10.9.2 БДС EN 61439-1:2011 Издържано напрежение с промишлена честота				9.1.2, Табл. 8, Табл. 9 БДС EN 61439- 1:2011
<p>-"- Таблото издържа, без да се наблюдават пробиви през и по повърхността на изолацията при прилагане на променливо изпитвателно напрежение с промишлена честота 50Hz и практически синусоидална форма на вълната, V за (5_{-0}^{+2}) s:</p> <p>- между всички части под напрежение на главната верига (максимално напрежение 440V и $U_i = 500V$), свързани заедно и достъпните токопроводими части</p> <p>- между всяка част под напрежение с различен потенциал на главната верига (максимално напрежение 440V и $U_i = 500V$) и другите части под напрежение с различен потенциал и достъпните токопроводими части свързани заедно</p> <p>- между всяка управляваща и помощна верига, несвързана към главната верига (максимално напрежение 253V и $U_i = 500V$), и:</p> <ul style="list-style-type: none"> • главната верига • достъпните токопроводими части 		<p>да</p> <p>няма пробив</p> <p>няма пробив</p> <p>няма пробив</p> <p>няма пробив</p>	<p>да</p> <p>1890</p> <p>1890</p> <p>1500</p> <p>1500</p>	<p>-"-</p> <p>-"-</p> <p>-"-</p> <p>-"-</p>

ИЛЕП **45**

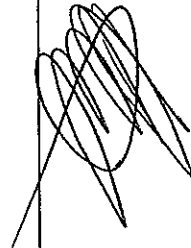
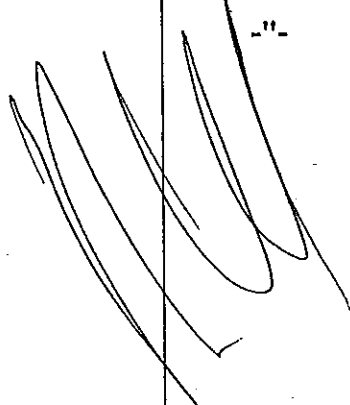
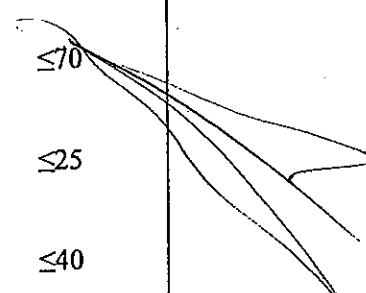
Резултати от изпитването (продължение):

Метод на изпитване по точка от нормативен документ	Кратко описание на изискването/изпитването/показателя:	РЕЗУЛТАТ Измерено / Наблюдено:	Стойност и допуск на показателя (норма/предписание):	Изискване по точка от нормативен документ:
1	2	3	4	5
10.9.3 БДС EN 61439-1:2011 Импулсно издържано напрежение				9.1.3, Табл. 10, Приложение G, Табл. G1 БДС EN 61439-1:2011
<p>" Таблото издържа, без да се наблюдават пробиви през въздуха при прилагане на импулсни издържани напрежения с напрежение, съответстващо на ($U_{1,2/50\mu s}$) стандартен импулс, приложено за всяка полярност пет пъти през интервали $\geq 1s$ при обявено $U_{imp} = 6,0kV$ и при надморска височина на изпитвателната лаборатория 500 m, V:</p> <p>- между всички части под напрежение на главната верига (максимално напрежение 440V), свързани заедно и достъпните токопроводими части</p> <p>- между всяка част под напрежение с различен потенциал на главната верига (максимално напрежение 440V) и другите части под напрежение с различен потенциал и достъпните токопроводими части свързани заедно</p> <p>- между всяка управляваща и помощна верига, несвързана към главната верига (максимално напрежение 253V), и:</p> <ul style="list-style-type: none"> главната верига достъпните токопроводими части 		<p>да</p> <p>няма пробив</p> <p>няма пробив</p> <p>няма пробив</p> <p>няма пробив</p>	<p>да</p> <p>7000</p> <p>7000</p> <p>4700</p> <p>4700</p>	<p>"-</p> <p>"-</p> <p>"-</p> <p>"-</p>

ВЕРНО С Оригинал

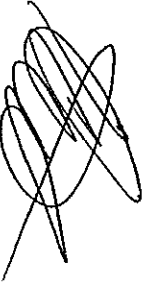


Резултати от изпитването (продължение):

Метод на изпитване по точка от нормативен документ	Кратко описание на изискването/изпитването/показателя:	РЕЗУЛТАТ Измерено / Наблюдано:	Стойност и допуск на показателя (норма/предписание):	Изискване по точка от нормативен документ:
1	2	3	4	5
<p>10.10 БДС EN 61439-1:2011 Проверка на прегряването</p> <p>-"- Предпоставки за недопустими прегрявания с отчитане на условията на монтаж и класификацията (затворен тип много кутии), на избраното сечение на шините и на вътрешните проводници, на избора и начина на подреждане на вградените апарати в РТНЛ</p>				<p>9.2, Табл. 6 БДС EN 61439-1:2011</p> <p>-"-</p>
		няма	да няма	"-"
<p>10.10.2 БДС EN 61439-3:2012 Изпитването РТНЛ съдържа две изходни единици като първата включва 43 еднополюсни изходни вериги, всяка с I_{nc} 32 А максимум, които приемаме условно за присъединени по 14 на всяка фаза, а втората изходна единица включва една триполюсна изходна верига с I_{nc} 25 А максимум и за целите на това изпитване прилагаме изпитвателен ток 225 А за първата изходна единица и изпитвателен ток 25 А за втората изходна единица</p> <p>-"- РТНЛ издържа условно изпитване на загряване при натоварване на входната верига със собствения обявен ток (250А), и натоварване на първа изходна единица с изпитвателен ток 224 А, получен като 14 на всяка фаза еднополюсни изходни вериги са натоварени със своя обявен ток, умножен по условна стойност на обявен коефициент на едновременност 0,5 на всяка, и на втората изходна единица с изпитвателен ток 25 А, получен като същата е натоварена със своя обявен ток, умножен по условна стойност на обявен коефициент на едновременност 1,0</p> <p>Измерени прегрявания при температура на външната среда около таблото $t_{oc1}=19,6^{\circ}\text{C}$ и $t_{oc2}=20,3^{\circ}\text{C}$ на:</p> <ul style="list-style-type: none"> - клеми за външни (входящи и изходящи) изолирани проводници и кабели, К - органи за ръчно задействане с изолационни повърхности, К - достъпни външни обвивки врати и капаци с метални повърхности, К 		<p>да</p> <p>51,3</p> <p>17,1</p> <p>16,6</p>	<p>да</p> <p>≤ 70</p> <p>≤ 25</p> <p>≤ 40</p>  	<p>-"-</p>

ИЛЕП **4/5**

Резултати от изпитването (продължение):

Метод на изпитване по точка от нормативен документ	Кратко описание на изискването/изпитването/показателя:	РЕЗУЛТАТ Измерено / Наблюдано:	Стойност и допуск на показателя (норма/предписание):	Изискване по точка от нормативен документ:
1	2	3	4	5
<p>10.11 БДС EN 61439-3:2012 Якост на издържане при късо съединение</p> <p>-"- Конструкцията на РТНЛ е проектирана и изработена по начин, осигуряващ да издържа топлинните и динамичните наговарвания, дължащи се на токове при късо съединение до обявените им стойности, изпълнява условията на 10.11.2 от този стандарт и отговаря на изискванията за защита срещу къси съединения и устойчивост срещу къси съединения</p>				<p>9.3 БДС EN 61439-1:2011</p> <p>-"-</p>
<p>-"- РТНЛ отговаря на изискванията за защита срещу къси съединения и устойчивост срещу къси съединения (комбинация от вградени: на входа - автоматичен прекъсвач, на всеки от изходите - автоматичен прекъсвач (за всички вериги при осигурена селективност на защитната система) съгласно инструкциите на производителя на РТНЛ</p>		<p>да</p>	<p>да</p>	<p>-"-</p>
<p>10.13 EN 61439-3:2012 Механично действие</p> <p>-"- РТНЛ отговаря на изискванията при проверка на механичното действие</p>		<p>да</p>	<p>да</p>	<p>8.1.5 EN 61439-1:2011</p> <p>-"-</p>

ВЕРНО С ОРИГИНАЛА

ИВАК - 02/001

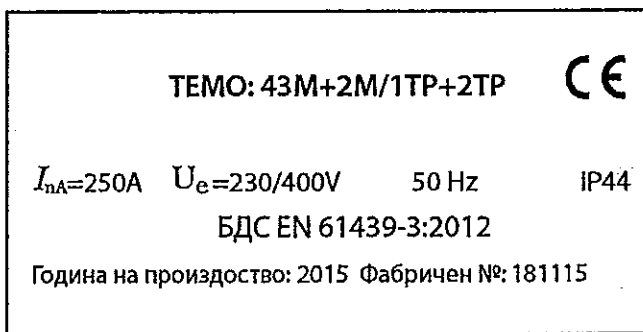
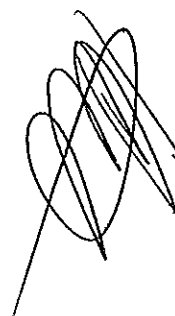
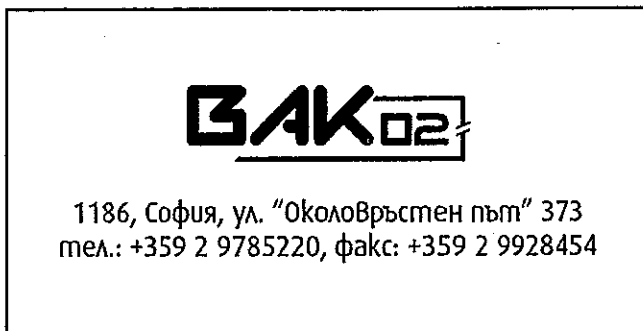
САМОКОВ

Списък на използваните технически средства за измерване:

Техническо средство, тип, модел	Идентификационен номер	Дата на последно калибриране	Следващо калибриране
Цифров мултимер LAMAR MY 65	111002700	11.2013	11.2016
Цифров мултимер FLUKE 8840A	M3798174	11.2013	11.2016
Измервателен комплект за измерване на ток, напрежение и мощност трифазни електрически вериги К 506	158	08.2014	08.2017
Амперметър Д 5080	780	04.2014	04.2017
Амперметър Д 5080	60	04.2014	04.2017
Токов трансформатор METRA TL 10/1	3 224 090	05.2014	05.2017
Токов трансформатор УТТ – 6М2	66999	05.2014	05.2017
Цифров термохигрометър Testo 608 – H1	30114861	09.2013	09.2016
Цифров термометър (логер) Testo 174	37452302	03.2013	03.2016
Електронен секундомер CASIO HS-3(V)	21,0Q01	04.2014	04.2017
Високоволтова уредба SIP – 010	740235	05.2014	05.2017
Високоволтова уредба WIP 61	81068	05.2014	05.2017
Климатична камера ПЛКА тип 3522/51	197/86	03.2013	03.2016
Цифров термохигрометър Thermo, model 3060	Усл. № 2	03.2013	03.2016
Термометър стъклен живачен, ъглов, „Labortherm – N - Glas”	7698	03.2013	03.2016
Термометър стъклен живачен, ъглов, „Labortherm – N - Glas”	7646	03.2013	03.2016
Цифров термометър Testo 922	33600721/507	03.2013	03.2016
Цифров термометър Testo 922	4110290313	11.2015	11.2018
Цифров мултимер FLUKE тип FLUKE-289	24360163	12.2013	12.2016
Клецов мултимер FLUKE тип FLUKE-373/E	23490967	12.2013	12.2016
Шублер двустранен дигитален Mitutoyo ABSOLUTE DIGIMATIC код. № 500-181 модел № CD-15CP	04210163	10.2014	10.2017
Ролетка STABILA BMT-3	Условен № 1	10.2014	10.2017

2. Забележки:

2.1 Копие от фирмената табелка на изпитваното табло електромерно за ниско напрежение:



2.2 С използваните символи +2M и +2TP в означението на модела или типа (ТЕМО 43M+2M/1TP+2TP) на изпитваното табло електромерно е означена предвидената в неговата конструкция възможност за разширение, съответно с два еднофазни и с два трифазни електромера.

Резултатите от изпитвателния протокол се отнасят само за съответните изпитани образци!

Не се допуска каквато и да е част от този изпитвателен протокол да бъде копирана или размножавана в каквато и да е форма и с каквито и да са средства - електронни или механични (включително фото копиране, микро филмиране и други подобни начини) без разрешение в писмена форма от Изпитвателната лаборатория!

Изпитали:

(инж. Г. Мелниклиев)

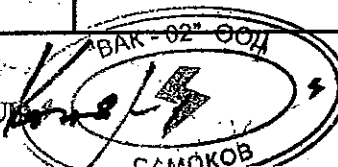
Дата: 07.12.2015

Ръководител на ИЛЕП:

(инж. Н. Попов)

Дата: 07.12.2015

ЗАВЕРКА (ПЕЧАТ):



Приложение И



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ

ДЪРЖАВНА АГЕНЦИЯ ЗА МЕТРОЛОГИЧЕН И ТЕХНИЧЕСКИ НАДЗОР

РАЗРЕШЕНИЕ

№ 010 - ОС / 10.03.2008г.

На основание чл. 9, ал. 1 от Закона за техническите изисквания към продуктите (ЗТИП) и чл. 15, ал. 2 от Наредба за съответните изисквания и оценяване на съответствието за електрически съоръжения, предназначени за използване в определени граници на напрежението, и след установено съответствие с изискванията на чл. 10 от ЗТИП и чл. 13 от Наредбата по шемно заглавие АУ-01-312 / 09.03.2007г.

РАЗРЕШАВАМ:

"ЕАТЕСТ СЕРТИФИКАЦИЯ" ЕООД

представяйки от
БАНЯНСКО-ЗАХАРНА ГОЛОРОВА УПРАВЛЕНИЕ
СЪС СЕЛСКОТО И АГРО-КАУМАНСКО
ср. Бяра
ул. "В.Килиндар" № 7, м.П, ст. 1, кв.1

да изготви експертен доклад за съответствието на:

електрическо оборудване, предназначено за използване в определени граници на напрежението

съгласно чл. 9 от Наредба за съответните изисквания и оценяване на съответствието на електрически съоръжения, предназначени за използване в определени граници на напрежението, обн. ДВ, бр. 62/13.07.07г. по силата на ДВ, бр. 37/09.03.07г.

като прилага процедурата за оценяване на съответствието

"ИЗГОТВЯНЕ НА ЕКСПЕРТЕН ДОКЛАД ЗА СЪОТВЕТСТВИЕТО"

След потвърдена нотификация, Европейската комисия е обявила "ЕАТЕСТ СЕРТИФИКАЦИЯ" ЕООД за LVD Body / № 2024/

И. П. ПРЕДСЕЛАТЕЛ

/ ОЛГА МАНАФОВА



1100 София, ул. "В.Килиндар" № 7, м.П, ст. 1, кв.1 | Тел: 02 92 92 11 11 | Факс: 02 92 92 11 11

ВСТРНО С ОРИГИНАЛА



Notification of a Body in the framework of a technical harmonization directive

From : State Agency for Metrological and Technical Surveillance
52A, G.M. Dimitrov, Blv.
1797 Sofia
Bulgaria

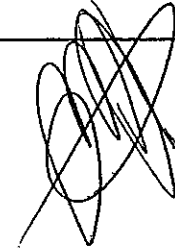
To : European Commission
GROWTH Directorate-General
200 Rue de la Loi,
B-1049 Brussels.
Other Member States

Reference :

Legislation : 2006/95/EC (ex-73/23/EEC) Low voltage directive

Body name, address, telephone, fax, email, website :

"ELTEST CERTIFICATION" Ltd.
7-b, Voynishka Str.,
9002 Varna
Bulgaria
Phone : +359 (52) 383 526
Fax : +359 (52) 721 198
Email : office@eltestcertification.com
Website : www.eltestcertification.com



Body :

LVD body

Created : 15/02/2007 | Last update : 06/03/2008

Period of validity of the notification :

Valid until : Unlimited

The body is assessed according to :

EN 45001 - EN ISO/IEC 17025

EN 45011 - EN ISO/IEC 17065

The competence of the body was assessed by :

The assessment of the body covers the product categories and conformity assessment procedures concerned by this notification : Yes



ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

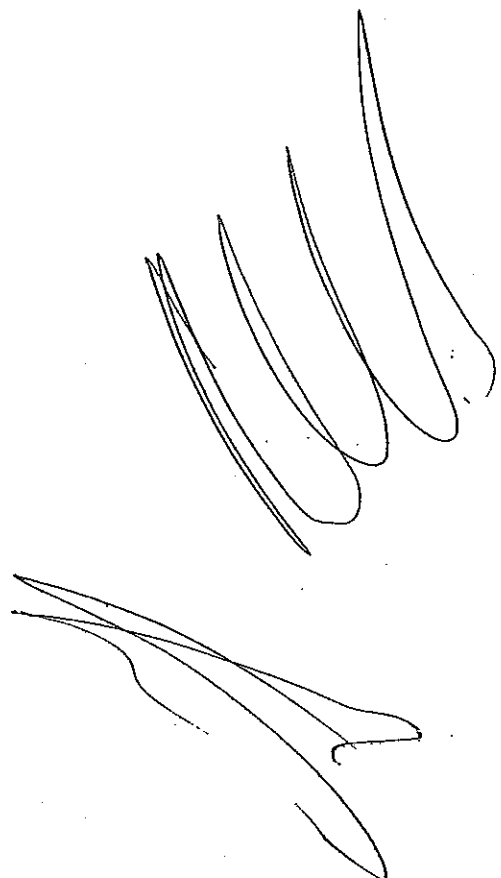
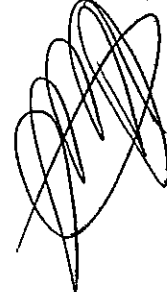


[Handwritten signature]

Tasks performed by the Body :

Created : 15/02/2007 | Last update : 20/02/2007

Product family, product /intended use/Product range	Procedure/Modules	Annexes or articles of the directives
Machines and appliances for household and similar purposes	Report consequent on a challenge (Art 8) Opinion on a safeguard action (Art 9)	Article 8 Article 9



ВЕРНО С ОРИГИНАЛА





РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ
ДЪРЖАВНА АГЕНЦИЯ
ЗА МЕТРОЛОГИЧЕН И ТЕХНИЧЕСКИ
НАДЗОР



ДО
Г-Н ВЛАДИМИР ТОДОРОВ
УПРАВИТЕЛ НА „ЕЛТЕСТ СЕРТИФИКАЦИЯ“ ЕООД
УЛ. „ВОЙНИШКА“ 7, ВХ. Б, АП. 1
ВАРНА

Държавна агенция за метрологичен и технически надзор	
бул. "Г. М. Димитров" № 32А тел. 980 63 17	
РЕГАСТРАЦИОНЕН НОМЕР	ДАТА
67-00-10 000 / 12. 11. 2007	

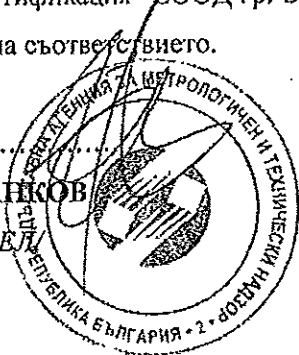
Относно: запитване

УВАЖАЕМИ Г-Н ТОДОРОВ,

С писмо изх. № АУ 01-312/05.03.2008 г. сте уведомени че след извършена процедура по проверка и оценка, във връзка с подадено от Вас заявление, заведено в ДАМТН с вх. № АУ-01-312/09.03.2007 г. е установено съответствие на „ЕЛТЕСТ Сертификация“ ЕООД Варна с изискванията на чл. 10, ал. 1 от Закона за техническите изисквания към продуктите и на НАРЕДБА за съществените изисквания и оценяване на съответствието на електрически съоръжения, предназначени за използване в определени граници на напрежението.

При провеждане на процедурата за проверка и оценка, беше оценена и Изпитвателна лаборатория за електротехническа продукция - „ЕЛПРОМ-ИЛЕП“ ООД, предложена от „ЕЛТЕСТ Сертификация“ ЕООД гр. Варна за подизпълнител. Проверката е извършена по документи на „ЕЛПРОМ-ИЛЕП“ ООД и на място, съгласно заповед № А-545/10.12.2007 г. на Председателя на ДАМТН. В резултат на проверката, „ЕЛПРОМ-ИЛЕП“ ООД е одобрена за подизпълнител на „ЕЛТЕСТ Сертификация“ ЕООД гр. Варна за извършване на изпитванията, като част от процедурата за оценяване на съответствието.

.....
СТЕФАН ЦАНКОВ
/ПРЕДСЕДАТЕЛ/



ВК/Д ПККРОС

ВЪРНО С ОРИГИНАЛА

Адрес: София 1797, бул. "Г.М.Димитров" № 32А
 тел: (+3592) 980 63 17, факс: (+3592) 986 17 07
 E-mail: damtn@damtn.government.bg
 Web: www.damtn.government.bg

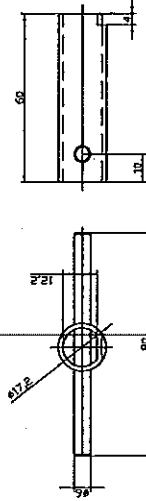


ЧЕЗ БЪЛГАРИЯ

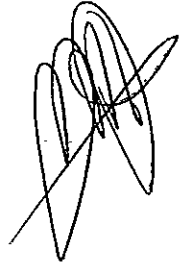
КАТАЛОГ ИЗДЕЛИЯ



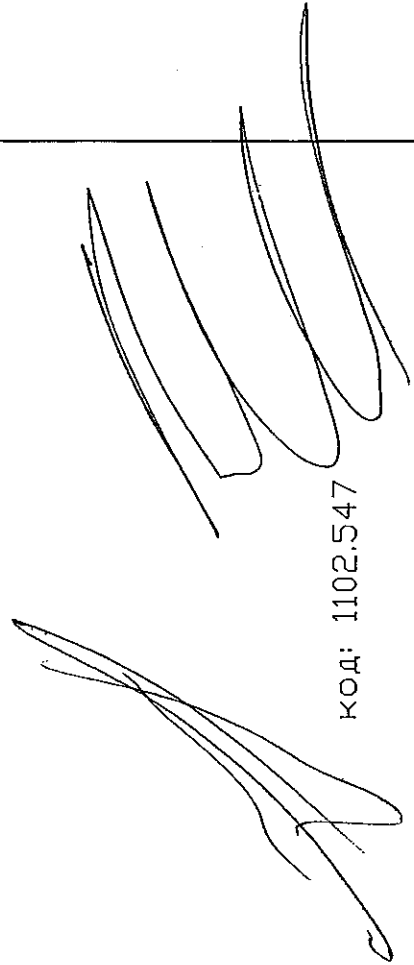
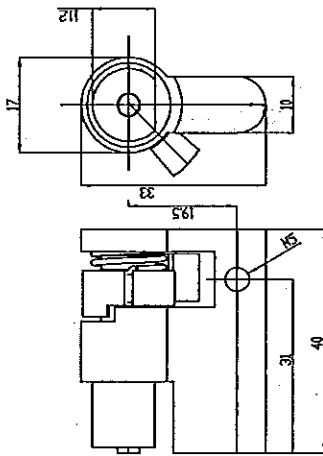
Галванизиран стоманен ключ



КОД: 1103.50



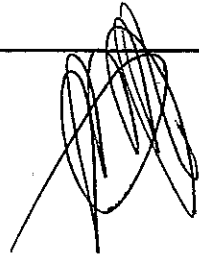
Хале цилиндър тип 'Полумесец'



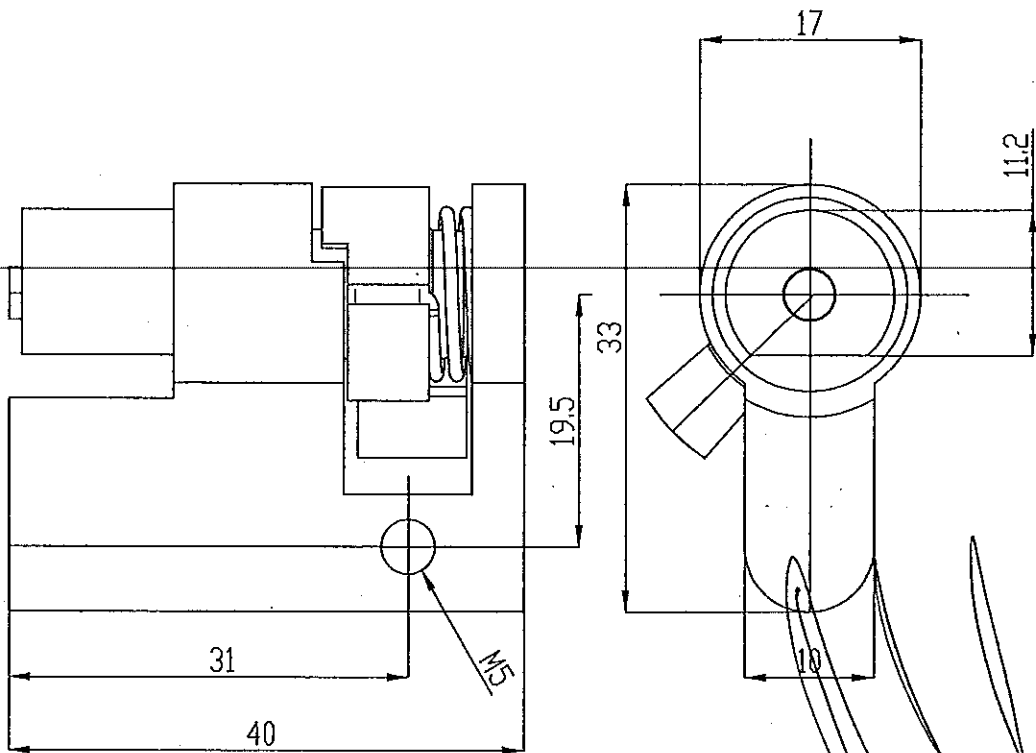
КОД: 1102.547

ВЪРНО С ОРИГИНАЛА



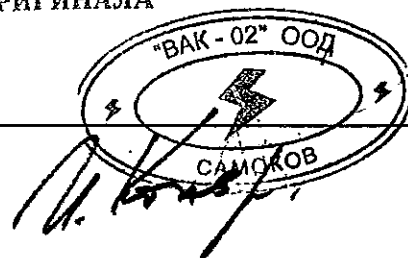


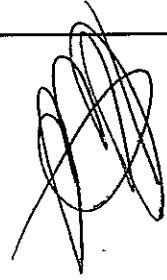
Халф цилиндър тип "Полумесец"



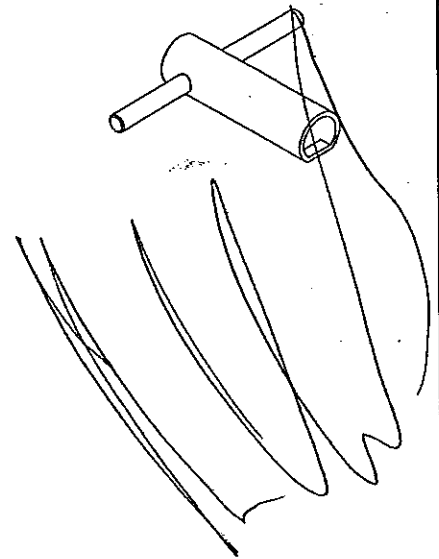
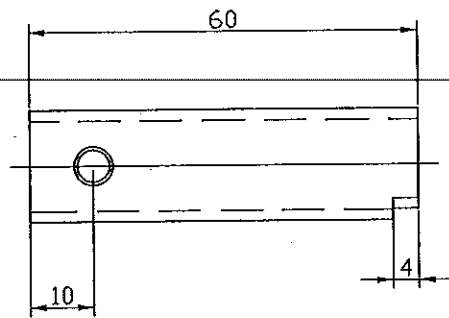
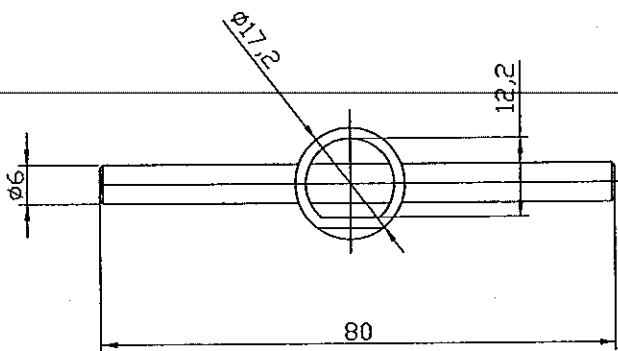
Халф цилиндър тип "Полумесец" е предназначен за заключване на електроразпределителни съоръжения, намиращи се в експлоатация в електрическата разпределителна мрежа на дружеството

ЪРНО С ОРГИНАЛА

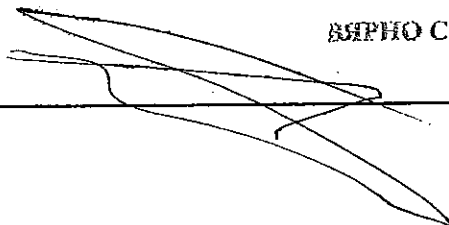




Галванизирани стоманен ключ



Галванизирани стоманен ключ е предназначен за отключване/заклучване на брави с достъп от първо ниво, монтирани на електроразпределителни съоръжения, намиращи се в експлоатация в електрическата разпределителна мрежа на дружеството



ВЪРНО С ОРИГИНАЛА



Инструкция за съхранение и монтаж на Халф цилиндър тип "Полумесец" в комплект с галванизирани стоманен ключ

I. Съхранение

1. До монтиране: изделието да се съхранява в закрити помещения.
2. Да се пази от влага.
3. При транспортиране да се пази от удар и намокряне.

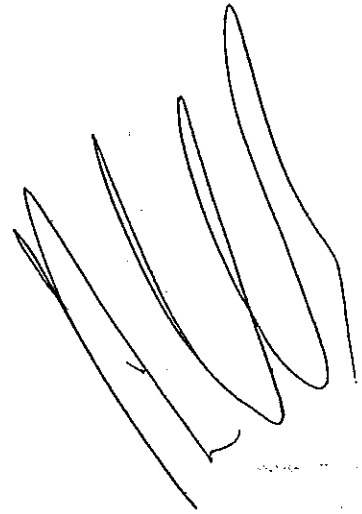


II. Монтаж

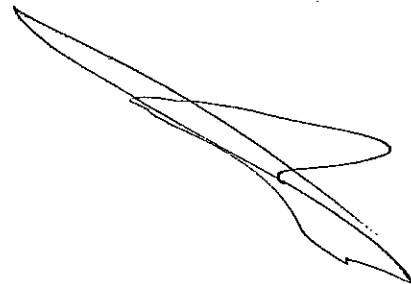
Монтажът на Халф цилиндър тип "Полумесец" съобразено с конструкцията на бравата.

1. Монтирайте винаги секретната част на ключалката към външната страна на вратата.
2. Закрепването на ключалката към бравата става посредством винт М5.
3. Не насилвайте ключа с инструменти.
4. Не поставяйте ключалката в бравата с усилие.
5. Не използвайте неизправни ключове.
6. Не използвайте ключа като дръжка на врата.
7. Вкарвайте изцяло ключа преди да го завъртите.

Моля , не смазвайте ключалките !



Крум Нанев
Управител





Приложение 6



КОДКИЙ ТЕКНОЛОДЖИС ООД

фабрика Ст.Загора, ул."Индустириална",1;факс.042 620332; тел:042 620 776
e-mail:codkey@mail.bg

Приложение 7.2.2

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Дие ,производителят:

Кодкий Текнолоджис ООД
Гр.Пловдив,ул."Копривките",13А
Гр.Стара Загора ул."Индустириална"1
Тел/факс 042 664101;620332

Декларираме на собствена отговорност ,че посочените по-долу продукти отговарят на изискванията на техническата спецификация посочена в документацията по поръчка №PPD 15-080

- Галванизирани стоманени ключове
- Халф цилиндър тип „Полумесец“

Производството и контрола на вложените в продуктите детайли и възли е по изискванията на действащата система за управление на качеството ISO 9001:2008
Фирма Кодкий Текнолоджис ООД е сертифицирана по ISO 9001:2008 със сертификационен номер 01 100 1334322 от TUV Rheinland.

Пловдив
16.10.2015

Управител:
Крум-Нанев

ВАРНО С ОРИГИНАЛА



ПРОЕКТ НА КОНКРЕТЕН ДОГОВОР

Днес,201... г. (дата на сключване), в град София, България, между страните:

(1) **"ЧЕЗ РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ БЪЛГАРИЯ" АД**, със седалище и адрес на управление: Република България, гр. София 1784, Столична община, район "Младост", бул. „Цариградско шосе" № 159, БенчМарк Бизнес Център, вписано в Търговски регистър при Агенцията по вписванията с ЕИК: 130277958, ИН по ЗДДС: BG 130277958, Банкова сметка: код: UNCRBGSF; сметка: BG43UNCR76301002ERPUL; при банка: Уникредит Булбанк, представлявано от
....., наричано за краткост **"ВЪЗЛОЖИТЕЛ"**, от една страна

и

(2), със седалище и адрес на управление: гр....., ул....., тел..... факс:, е-mail:, вписано в Търговския регистър при Агенцията по вписванията с ЕИК, ИН по ЗДДС: BG, представлявано от.....
....., наричано за краткост **"ИЗПЪЛНИТЕЛ"**, от друга страна,

в резултат на проведена открита процедура за възлагане на обществена поръчка с реф. № PPD и предмет:, сключено Рамково споразумение № .../... г. и на основание чл. 41 от ЗОП, се сключи настоящият договор за следното:

1. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1.1. Съгласно условията на настоящия договор и последващите поръчки за доставка, **Изпълнителят** се задължава да доставя и продава, а **Възложителят** да приема и купува стоки, представляващи:....., описани по вид и количество в Приложение 1 от настоящия договор и отговарящи на техническите изисквания (характеристики) от Приложение 2 на рамковото споразумение. За целите на договора и за краткост описаните стоки от Приложение 1, ще бъдат наричани по-долу **"СТОКА"**.

1.2. Стоката, предмет на настоящия договор, се доставя и купува по поръчки, генерирани през SAP и отправени от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** до **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не е длъжен да поръчва стока по предмета на договора всеки месец, нито да поръча, приеме и закупи цялото прогнозно количество от стоката през срока на действие на договора. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** ще поръчва само толкова стока, колкото му е необходима според неговата готовност. В поръчката се включват: конкретен чертеж с техническа информация/конфигурация на електромерното табло/, данни за вида на стоката, конкретните количества, единична и обща цена, срок и място за доставка. Местата за доставка на стоката по предмета на договора са складове на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, находящи се на територията на страната в следните населени места: гр. София, гр. Враца, гр. Левски и гр. Дупница.

1.3. Предаването на стоката се извършва в посочения в поръчката склад с приемно - предавателен протокол, двустранно подписан от страните по този договор или от техни надлежно упълномощени представители. Приемно-предавателният протокол се изготвя в 3 (три) еднообразни екземпляра в съответствие с образеца от Приложение 2 към договора, като един остава за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и два се предават на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, заедно с документите, описани в Приложение 4 към т. 4.2 от настоящия договор.

1.4. (1) Протоколът по т. 1.3. се подписва и от подизпълнителя, ако в поръчката по т. 1.2 са включени стоки, за доставка на които **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е сключил договор за подизпълнение, съгласно 4.10. от договора.

(2) Ал.1 не се прилага, ако **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** представи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** доказателства, че договорът за подизпълнение е прекратен, или доставката на стока или част от нея не е възложена на подизпълнителя.

1.5. Собствеността и рискът от погиването и повреждането на стока преминават върху **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** с подписването на приемно-предавателния протокол по т. 1.3 по-горе.

2. ЦЕНА И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

2.1. (1) Единичните цени на стоката, предмет на договора, са описани в Приложение 1, неразделна част от него.

Единичната цена за всеки вид стока, посочена в Приложение 1 към настоящия договор, не може да бъде по-висока от базовата единична цена за съответната стока по сключеното рамково споразумение.

(2) При надлежно и своевременно осъществяване предмета на договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** ще заплаща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** поръчаната по реда на т. 1.2 и приета по реда на т. 1.3 стока по единични цени от Приложение 1. При фактурирането се начислява дължимият в момента ДДС според

законодателството на Република България. Единичните цени, по които се плаща стоката, са определени до франко складове на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, посочени в т. 1.2 по-горе., като включват всички разходи: транспорт, такси, застраховки, опаковка, документация и всички други съпътстващи доставката на стоката разходи.

2.2. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ се задължава да заплаща поръчаната по реда на т. 1.2. и приета по реда на т. 1.3. стока чрез банкови преводи по банкова сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, извършени в срок до 60 (шестдесет) календарни дни, считано от датата на издаване от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и предоставяне на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** на оригинална фактура за стойността на конкретната доставка и документите, посочени в т. 4.2 от договора, които придружават стоката. Във фактурата трябва да са посочени: № и дата на договора, № и дата на рамковото споразумение, № и дата на приемно-предавателния протокол по т. 1.3 и № на поръчката за доставка. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да представи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** издадената фактура и документите, които придружават стоката, най-късно в срок до 5 (пет) дни, считано от датата на издаването на фактурата, като при забава за представяне на фактура и придружаващите стоката документи, срокът за плащане се удължава съответно със срока на забавата.

2.3. Максималната стойност на договора е в размер на (.....) лева без ДДС. Независимо от това дали срокът на договора по т. 3.1 е изтекъл, при достигане на максималната стойност по тази точка, договорът се прекратява автоматично, без която и да е от страните да дължи уведомление или предизвестие на другата страна.

2.4. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ извършва окончателното плащане по договор за обществена поръчка, за който има сключени договори за подизпълнение, след като получи от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** доказателства, че е заплатил на подизпълнителите всички работи, приети по реда на т. 5.7.

2.5. Условието по т.2.4. не се прилага в случаите по т. 5.8.

3. СРОКОВЕ

3.1. Договорът се сключва за срок от (.....) месеца, считано от датата на влизането му в сила.

3.2. Срок за доставка на един брой метално електромерно табло за монтаж на открито е до календарни дни, считано от датата на поръчка по т.1.2. и изпълнени условия от страна на Възложителя – техническа информация, чертеж на поръчаното табло.

3.3. Срокът за доставка по предходната т. 3.2 тече от датата на поръчката по т. 1.2.

3.4. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да поръча едновременно от всички видове стоки, предмет на договора.

3.5. Независимо от това колко вида стоки са поръчани едновременно, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да достави поръчаните му стоки в уговорения срок от датата на поръчката, ако за всеки от поръчаните видове стоки е спазено съответното максималното количество, посочено в т. 3.2. от настоящия договор.

3.6. В случай, че в поръчката са включени количества, по-големи от договорените по т. 3.2., за количеството над максималното, това обстоятелство ще бъде посочено текстово в съответната поръчка изпратена към **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. С потвърждението на поръчката, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** вписва в същата очаквана дата за доставка, която се отнася само за количествата над максималните, посочени в т. 3.2, като **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да достави уговореното максимално количество по т. 3.2 в 30-дневен срок от датата на поръчката.

4. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

4.1. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да достави стоката във вид, качество и с технически показатели, отговарящи на техническите изисквания, определени в Приложение 2 от Рамково споразумение №/....., сключено между същите страни, и в съответствие с регламентите, определени в настоящия договор.

4.2. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да достави стоката, комплектована с документите, описани в Приложение 4, неразделна част от настоящия договор.

4.3. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава да уведоми писмено **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** най-малко два дни преди изпращането на стоката за очакваната дата на пристигането ѝ в местоизпълнението /местоназначението/, посочено в съответната поръчка, чрез факс съобщение или съобщение на електронна поща. Неизпълнението на това задължение освобождава **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** от забава за приемането на стоката.

4.4. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ отговаря пред **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, ако трети лица предявят правото си на собственост или други права по отношение на стоката, които могат да бъдат противопоставени на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

4.5. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да върне на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** платената цена заедно с лихвите, както и да заплати разноските по договора в случаите, когато се докаже, че продадената стока принадлежи изцяло или отчасти на трето лице, като в тези случаи **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да развали договора по т. 9.1., ал. (1).

4.6. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава да определи свой представител за предаване на стоката по т. 1.1. с приемно-предавателния протокол по т. 1.3.

4.7. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да замени дефектната или неотговаряща на изискванията стока, констатирано в съответствие с т. 5.2. или т. 6.5. на договора, в сроковете, определени в договора.

4.8. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право да получи цената на поръчаната, реално доставена и приета стока, съгласно условията на настоящия договор.

4.9. При изпълнението на настоящият договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма да използва/ще използва следния/те подизпълнител/и (попълва се при сключване на договора, ако участникът, определен за изпълнител е декларирал в заявлението си, че при изпълнение на договора ще използва подизпълнители) за изпълнение на (посочват се видовете работи, които ще се изпълняват от подизпълнителя/ите), представляващи(.....)% от общата стойност на поръчката (попълва се съобразно декларацията от заявлението на участника).

4.10. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** сключва договор за подизпълнение с подизпълнителите, посочени в офертата, и в срок до три дни от датата на сключване изпраща оригинален екземпляр от договора за подизпълнение на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

4.11. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право да възлага изпълнението на една или повече от работите, включени в предмета на договора, на лица, които не са посочени като негови подизпълнители в т. 4.9 по-горе, и с които не е сключен и представен на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** договор за подизпълнение.

4.12. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право да замени подизпълнителя/ите по т. 4.9, когато:

- а) За подизпълнителя/ите е налице или възникне обстоятелство чл. 47, ал. 1 и ал. 5 от ЗОП;
- б) Подизпълнителя/ите не отговарят на нормативно изискване за изпълнение на работите, включени в предмета на договора за подизпълнение;
- в) Договорът за подизпълнение е прекратен по вина на подизпълнителя/ите, включително ако подизпълнителя/ите превъзлагат една или повече работи, включени в предмета на договора за подизпълнение.

4.13. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да прекрати договор за подизпълнение, ако по време на изпълнението му възникне обстоятелство по чл. 47, ал. 1 и ал. 5 от ЗОП, както и ако подизпълнителят превъзлага една или повече работи, включени в предмета на договора за подизпълнение.

4.14. В случаите по т. 4.12 и 4.13 **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** сключва нов договор за подизпълнение или допълнително споразумение към договор за подизпълнение и изпраща оригинален екземпляр на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в срок до три дни от датата на сключване, заедно с доказателства за липса на обстоятелствата по чл. 47, ал. 1 и ал. 5 от ЗОП за подизпълнителя.

4.15. Сключване на договор за подизпълнение или на допълнително споразумение към договор за подизпълнение не освобождава **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** от отговорността му за изпълнение на настоящия договор. Използването на подизпълнител/и не изменя задълженията на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по договора. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** отговаря за действията на подизпълнителя/ите като за свои действия.

4.16. Приложимите клаузи на договора са задължителни за изпълнение от подизпълнителя/ите.

4.17. Подизпълнителите нямат право да превъзлагат една или повече от дейностите, които са включени в предмета на договора, за подизпълнение.

4.18. Доставката на стоки, материали или оборудване, необходими за изпълнението на обществената поръчка, не се счита за наемане на подизпълнител, когато такава доставка не включва монтаж, както и сключването на договори за услуги, които не са част от настоящия договор за обществена поръчка, съответно - от договора за подизпълнение.

5. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

5.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да определи свой представител за приемане на стоката по т. 1.1. с приемно-предавателния протокол по т. 1.3.

5.2. (1) **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** провежда входящ контрол за качество на доставената стока с цел установяване на съответствието ѝ с изискванията, посочени в настоящия договор и приложенията към него. За проведения входящ контрол **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** изготвя протокол.

(2) При установяване на недостатъци по време на входящия контрол, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен писмено да уведоми **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в срок до 10 /десет/ дни от датата на протокола по ал. (1). В писменото уведомление по предходното изречение **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** описва недостатъците (дефектите) на доставената стока и начинът за отстраняването им. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да прегледа уведомлението с констатациите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за недостатъци (дефекти) на стоката и да го уведоми писмено (по факс или на електронна поща) за това дали приема констатациите - съответно предложеният начин за отстраняване на недостатъците (дефектите) или не ги приема. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да изпълни задължението си за уведомяване по предходното изречение в срок до 1 /един/ работен ден от датата на получаване на уведомлението на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за резултатите от входящия контрол. В случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не уведоми **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за решението си относно констатациите от входящия контрол в срока по предходното изречение, се счита, че не ги приема, вследствие на което **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** пристъпва към съставянето на констативен протокол по ал. (3). В случай че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** приеме констатациите и предложенията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, констативен протокол по ал. (3) не се съставя, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да отстрани констатираните недостатъци (дефекти) в срок до 15 /петнадесет/ календарни дни, считано от датата на писменото им приемане. В случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не приеме констатациите и предложенията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, последният го уведомява писмено за дата, час и място за съставяне на констативен протокол по ал. (3). Писменото уведомление за съставянето на констативен протокол по ал. (3) се изпраща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** не по-късно от три дни преди посочената в уведомлението дата за съставяне на протокола.

(3) При отказ на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да приеме констатациите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** относно недостатъците (дефектите) на стоката и начина на тяхното отстраняване по предходната алинея, страните по договора съставят и подписват констативен протокол, в който се описват установените недостатъци, начинът и срокът за тяхното отстраняване. Срокът за отстраняване на недостатъците (дефектите) на стоката не може да бъде по-дълъг от 15 /петнадесет/ календарни дни.

(4) Неявявяването на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за съставяне и подписване на констативния протокол по предходната алинея не го освобождава от отговорност. В този случай констативният протокол се съставя само от представители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и се изпраща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по факс или електронна поща за изпълнение. В този случай срокът за отстраняване на недостатъците, посочен в констативния протокол, започва да тече от датата на изпращането на протокола на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

(5) При съставянето на констативния протокол по ал. (3), респективно по ал. (4), страните отчитат уговореното в т. 5.3. от договора.

5.3. При установяване на недостатъци (дефекти) на стоката по реда на т. 5.2. или т. 6.5. от договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има следните алтернативни права:

(1) да иска замяна на дефектната или неотговаряща на изискванията стока с нова за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**; или

(2) да задържи стоката и да иска отбив от цената; или

(3) да откаже да приеме стоката или да върне приетата, но дефектна или неотговаряща на изискванията стока, съответно да не я заплати или ако вече е заплатена, да иска връщането на платената за нея цена.

5.4. При доставка на дефектна стока или стока, която не отговаря на изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, констатирано в съответствие с т. 5.2. или т. 6.5., и в случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не отстрани недостатъците, съответно не замени дефектната стока с качествена в уговорените срокове, то **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да предприеме действия за отстраняване на недостатъците от трета страна или да ги отстрани сам, за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. В този случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право на неустойката по т. 7.2.

5.5. В случаите на т. 5.3., **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да приеме неотговарящата на изискванията или дефектна стока на отговорно пазене, като вземе всички възможни мерки за безопасното ѝ съхранение за максимален срок от един месец.

5.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен, съгласно условията на този договор, да изплати на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** договорената цена за поръчаната, реално доставена и приета стока.

5.7. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** приема изпълнението на дейност по договора за обществена поръчка, за която **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е сключил договор за подизпълнение, в присъствието на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и на подизпълнителя.

5.8. При приемането на работата **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да представи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** доказателства, че договорът за подизпълнение е прекратен, или работата или част от нея не е извършена от подизпълнителя.

5.9. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да предоставя при всяка поръчка по т.1.2. към **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, техническа информация, чертежи, изисквания за конфигурация на металното електромерно табло, което е предмет на поръчката.

6. ГАРАНЦИИ И РЕКЛАМАЦИИ

6.1. При подписване на настоящия договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** представя гаранция за изпълнение на стойност от (.....) лева под формата на паричен депозит по сметка на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, както следва: SWIFT (BIC): UNCRBGSF; Банкова сметка (IBAN) в лева: BG43 UNCR 7630 1002 ERPV UL; при банка: Уникредит Булбанк или под формата на безусловна и неотменяема банкова гаранция, издадена в полза на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** със срок на валидност /...../ месеца.

6.2. (1) Гаранцията за изпълнение ще компенсира **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за всякакви вреди и загуби, причинени вследствие виновно неизпълнение/забава на договора (задължения по договора) от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, както и за произтичащите от тях неустойки. В случай, че претърпените вреди на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** са в по-голям размер от размера на гаранцията за изпълнение по предходната точка, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да потърси обезщетение по общия съдебен ред пред компетентния български съд.

(2) За неуредените условия по отношение на гаранцията за изпълнение и в частност за ползването и при усвояване на суми от нея се прилага съответно Раздел 6 (в частност т. 6.5) от рамковото споразумение.

6.3. (1) Гаранцията за изпълнение или неинкасираната част от нея ще бъде освободена от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и върната на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в срок до 30 /тридесет/ календарни дни след изтичане на срока на договора, съответно след прекратяването му на друго основание, ако изпълнението е надлежно, освен ако не е усвоена поради неизпълнение.

(2) За срока, през който гаранцията за изпълнение е престояла законосъобразно при **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, последният не дължи лихва.

6.4. Гаранционният срок на закупената стока е 60 месеца, считано от датата на подписването на приемно-предавателния протокол за приемането ѝ в склада на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при спазване на указанията за съхранение, монтаж и експлоатация на производителя.

6.5. (1) По всяко време от действието на договора, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да проверява доставената стока, която не е в режим на експлоатация, за наличие на скрити недостатъци. Проверката по предходното изречение се извършва от служители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, притежаващи съответната техническа компетентност, и се удостоверява със съставянето на констативен протокол. При откриване на скрити недостатъци на доставената стока по реда на настоящата точка, същите се считат за гаранционни дефекти и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да ги отстрани в съответствие с гаранционните условия, при условие, че са спазени условията за съхранение на стоката.

(2) За гаранционни дефекти на стоката, освен скритите недостатъци по т. 6.5, ал. 1, се считат и всички дефекти на стоката, които са се проявили по време на експлоатацията ѝ и не са резултат от неправилни действия на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и/или негови служители и са в рамките на гаранционния срок по т. 6.4.

(3) При констатиране на дефекти (неизправности) на стоката в рамките на гаранционния срок, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да уведоми писмено **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в 10 /десет/ дневен срок от откриването им. В писменото уведомление по предходното изречение **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** описва недостатъците (дефектите) на стоката и начинът за отстраняването им. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да прегледа уведомлението с констатациите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за недостатъци (дефекти) на стоката и да го уведоми писмено (по факс или на електронна поща) за това дали приема констатациите - съответно предложеният начин за отстраняване на недостатъците (дефектите) или не ги приема. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да изпълни задължението си за уведомяване по предходното изречение в срок до 5 /пет/ работни дни от датата на получаване на уведомлението на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за констатирания дефект на стоката в рамките на гаранционния срок. В случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не уведоми **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за решението си по отношение на предявената reklamacия в срока по предходното изречение, се счита, че не я приема, вследствие на което **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** пристъпва към съставянето на констативен протокол. За съставянето и съдържанието на констативния протокол се прилагат съответно т. 5.2, ал. (2), (3), (4) и (5). При съставянето на констативния протокол страните отчитат уговореното в т. 6.6.

6.6. В рамките на гаранционния срок по т. 6.4, всички разходи по отстраняване на дефекти и/или замяна на стоката с нова, са за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6.7. Ако в рамките на гаранционния срок се констатират фабрични дефекти, които не могат да бъдат отстранени от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в срок до 15 /петнадесет/ календарни дни от датата, на която неизправната стока му е предадена за ремонт, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да замени дефектната стока с нова в срок до 1 (един) месец, считано от изтичането на 15-дневния срок за ремонт на стоката.

7. ОТГОВОРНОСТИ

7.1. При забава за изпълнение на задължения по този договор, с изключение на случаите по т. 8.1 на договора, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** неустойка в размер на 0,2% за всеки пълен ден забава, но не повече от 10% общо върху стойността на неизпълненото задължение.

7.2. За всеки отделен случай на неизпълнение на задълженията в рамките на гаранционния срок (с изключение на случаите по т. 8.1), **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** неустойка, равна на 10% от стойността на реално доставената, но дефектна (неизправна) стока, по отношение на която е възникнало неизпълненото гаранционно задължение.

7.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да претендира неустойка в размер на 50% от стойността на гаранцията за изпълнение на договора, посочена в т. 6.1, в следните случаи:

(1) при прекратяване на договора по т. 9.1., ал. (2);

(2) при отказ на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да изпълни поръчка за доставка при условията на този договор;

(3) при прекратяване на договора по т. 9.1., ал. (3) и ал. (4).

7.4. При забава за плащане, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** дължи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** обезщетение в размер на законната лихва за забава (равна на основния лихвен процент (ОЛП), обявен от БНБ, плюс 10%), начислена върху стойността на закъснялото плащане за периода на забавата, като стойността на обезщетението не може да бъде повече от 10% общо от стойността на забавеното плащане.

7.5. Неустойките по настоящия договор се заплащат в срок до 10 (десет) календарни дни, считано от датата на писмената претенция за тях от изправната до неизправната страна. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право, ако в определения срок за плащане на дължимата неустойка **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не изпълни задължението си, да се удовлетвори за сумата на неустойката от гаранцията за изпълнение на договора в съответствие с т. 6.2 по-горе или да я прихване от следващо дължимо плащане по договора.

7.6. В случай, че не е уговорено друго, неустойките се начисляват върху стойността на закъснялото/неизпълнено задължение без ДДС.

7.7. В случаите, когато посочените по-горе неустойки не покриват действителния размер на претърпените от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** вреди, той може да търси от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по съдебен ред разликата до пълния размер на претърпените вреди и пропуснатите ползи.

7.8. В случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не изпълни задължението си да изпрати на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** оригинален екземпляр от договор за подизпълнение/допълнително споразумение към договор за подизпълнение по т. 4.10 и/или 4.14 от настоящия договор в срок до три дни от датата на сключване на договора, съответно споразумението към него, то той дължи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** неустойка в размер на 2 000.00 лева.

7.9. При нарушаване на задължение по раздел 11 по-долу, виновната страна дължи на изправната страна неустойка за всеки конкретен случай на нарушение в размер на 50% от гаранцията за изпълнение, заедно с обезщетяване на всички вреди над сумата на неустойката, настъпили вследствие нарушаване на задълженията по раздел 11 от договора.

8. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА ИЛИ НЕПРЕДВИДИМИ СЪБИТИЯ

8.1 В случаи на непреодолима сила по смисъла на чл. 306 от Търговския закон или на непредвидими събития и доколкото тези събития се отразяват върху изпълнението на задълженията на двете страни по договора, сроковете за изпълнение трябва да бъдат удължени за времето, през което е траела непреодолимата сила или непредвидимите събития. Страните се споразумяват за непредвидими събития да се считат издадени или изменени нормативни или ненормативни актове на държавни или общински органи, настъпили по време на изпълнение на договора, които се отразяват на изпълнението на задълженията, на която и да е от страните.

8.2 Двете страни трябва взаимно да се уведомяват писмено за началото и края на тези събития, както следва:

8.2.1. за непреодолимата сила известието трябва да бъде потвърдено от Търговската камара на страната, в която е настъпило, и да бъде изпратено на другата страна до 14 (четирнадесет) дни след започването му.

8.2.2. за непредвидимите събития – в 14-дневен срок от издаждането или изменението на нормативен или ненормативен акт на държавен или общински орган.

8.3 В случай на непреодолима сила или непредвидимо събитие в страната на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и/или **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и ако то доведе до закъснение в изпълнението на задълженията на някоя от страните за повече от 1 (един) месец, всяка от страните има право да прекрати договора по т. 9.3.

9. РАЗВАЛЯНЕ И ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ДОГОВОРА

9.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право:

(1) да развали договора в случаите на т. 4.5. от договора;

(2) да прекрати договора с 10-дневно писмено предизвестие отправено до **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при забава на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с повече от 30 дни, без да са налице обстоятелствата по т. 8.1, като в този случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право на неустойката по т. 7.3., ал. (1);

(3) да прекрати договора с 30-дневно писмено предизвестие до **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, при повторна доставка на партида дефектна стока или на стока, неотговаряща на изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, посочени в договора и в приложенията към него, когато това обстоятелство е установено по реда на точка 5.2. от настоящия договор, като в този случай **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойката по т. 7.3., ал. (3). Настоящата клауза се прилага и в случаите, когато:

а) двете доставени партиди дефектна стока и/или стока, неотговаряща на изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, не са поредни;

б) в рамките на срока на договора е установено един или повече пъти по реда на т. 6.5. и един или повече пъти по реда на т. 5.2. (кумулятивно), че доставена стока е дефектна и/или не отговаря на изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, посочени в договора и в приложенията към него.

(4) да прекрати договора без предизвестие, в случай, че по реда на т. 6.5 към **Изпълнителя** са отправяни три или повече претенции (които не е задължително да са последователни) за гаранционни дефекти на доставената стока, дори същите да са били отстранени. В този случай **Изпълнителят** дължи неустойката по т. 7.3., ал. (3).

9.2. Настоящият договор може да се прекратява по взаимно писмено съгласие по всяко време, като двете страни уреждат взаимоотношенията си до момента на прекратяването.

9.3. В случаите на т. 8.3., всяка от страните има право да прекрати договора с 10-дневно писмено предизвестие до другата страна.

9.4. Договорът се прекратява и в следните случаи:

(1) по т. 2.3; и

(2) по т. 3.1.

9.5. Извън хипотезите по предходните точки, настоящият договор се прекратява или разваля и на следните основания:

(1) в изрично посочените случаи в рамковото споразумение, които не се съдържат в настоящия договор;

(2) на общо основание при условията и по реда на чл. 87 от Закона за задълженията и договорите (ЗЗД);

(3) при разваляне или прекратяване на рамковото споразумение, въз основа на което се сключва настоящия договор, като направените поръчки до момента на прекратяването съответно развалянето се довършват и заплащат при условията на договора.

10. РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕ

10.1. Всички спорове, възникнали във връзка с тълкуването и/или изпълнението на договора, се решават чрез преговори и постигане на взаимно изгодни договорености, материализирани в писмена форма за валидност.

10.2. Всички спорове, породени от този договор или отнасящи се до него, включително споровете, породени или отнасящи се до неговото тълкуване, недействителност, изпълнение или прекратяване,

както и споровете за попълване празноти в него или приспособяването му към нововъзникнали обстоятелства, за които не е постигнато съгласие по реда на предходната точка, ще бъдат разрешавани по общия гражданскоправен ред, от компетентния съд в Република България със седалище в гр. София.

10.3. Отнасянето на спора за решаване от компетентния съд не ще се счита за причина за спирането на изпълнението на други задължения по настоящия договор, които нямат отношение към предмета на спора.

10.4. Решение от компетентен съд или изменение на законодателството, което прави някое от условията на този договор невалидно, недействително или неизпълнимо, ще се отнася само до това условие и няма да прави целия договор или някакво друго условие от него невалиден, недействителен или неизпълним и всички други условия на договора ще останат в пълна сила и ефект, така както са уговорени от страните. Страните поемат задължението да положат всички усилия, за да се договорят за заместващо условие на невалидното, недействителното или неизпълнимото условие с валидно, действително и изпълнимо условие, което най-близко отразява целта на невалидното, недействителното или неизпълнимото условие.

11. КОНФИДЕНЦИАЛНОСТ

11.1. Страните се задължават да пазят и да не допускат разпространяването на информацията определена за конфиденциална, получена от всяка от страните по повод сключването или по време на срока на действие на този договор, както и да използват тази информация единствено за целите на изпълнението. Страните ще считат за конфиденциална информацията съдържаща се в договора и информацията във връзка с начина на изпълнението му, както и всяка информация която се съдържа на хартиен или магнитен носител и е създадена или предоставена на някоя от страните във връзка с изпълнението на договора. Конфиденциална е и всяка информация, която е станала достъпна на някоя от страните по повод изпълнението на договора и която представлява ноу-хау, схеми на складове съответно схеми за достъп и охрана или фирмена тайна на другата страна, или която е определена изрично при предоставянето ѝ от съответната страна за конфиденциална. Конфиденциална е и информацията свързана с лични данни, станали известни на някоя от страните във връзка със сключването или изпълнението на договора.

11.2. Страните се съгласяват, че въпреки прекратяването на този договор поради каквато и да е причина, клаузите свързани с конфиденциалност, ще са в сила и задълженията във връзка с тях ще бъдат валидни за период от 2 (две) години след прекратяване на договора.

11.3. Клаузите за конфиденциалност не се прилагат когато някоя от страните е длъжна да предостави информация по договора на компетентен държавен орган, който е поискал тази информация във връзка с правомощията му по закон. При предоставяне на информация по тази точка, страната която я дава е длъжна незабавно да уведоми писмено другата страна.

12. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

12.1. Договорът влиза в сила считано от датата на подписването му от страните.

12.2. (1) При празноти в настоящия конкретен договор, сключен въз основа на рамково споразумение, субсидиарно ще се прилага уговореното в рамковото споразумение, доколкото то не противоречи на смисъла и съдържанието на настоящия конкретен договор.

(2) При противоречие на уговореното в рамковото споразумение и приложенията към него с уговореното в конкретния договор (и приложенията към него), сключен въз основа на настоящото рамково споразумение, с предимство ще се ползва и прилага уговореното в настоящия конкретен договор за обществена поръчка.

12.3. По отношение на този договор и за неуредените в него въпроси е приложимо действащото в Република България законодателство.

12.4. Всички съобщения и уведомления на страните по настоящия договор ще се извършват само в писмена форма, като условие за действителност. Тази форма ще се счита за спазена, ако съобщението е изпратено по e-mail или факс, доколкото съществува техническа възможност за установяване на момента на получаване на съобщението/уведомлението чрез генериране на известие за доставяне от техническото средство на изпращане..

12.5. (1) При преобразуване на изпълнителя в съответствие със законодателството на държавата, в която е установен, настоящият договор остава в сила, ако са налице едновременно следните условия:

1. Правоприемникът сключи договор за продължаване на настоящия договор за изпълнение;
2. Договорът за продължаване не променя настоящия договор за изпълнение;
3. Правоприемникът отговаря на условията на чл. 43, ал. 7 изречение второ от ЗОП.

(2) Ако правоприемникът не отговаря на предходната ал. 1, т. 3, настоящият договор се прекратява по право, като **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ**, съответно правоприемникът дължи обезщетение по общия исков ред.

12.6. Неразделна част от настоящия договор са следните приложения:

Приложение 1: Стока и цени;

Приложение 2: Образец на приемно-предавателен протокол

Приложение 3: Образец на опаковъчен лист

Приложение 4: Придружаващи доставката документи

Договорът е изготвен в два еднообразни екземпляра на български език – по един за всяка от страните, които след като се запознаха със съдържанието му и го приеха го подписаха, както следва:

ВЪЗЛОЖИТЕЛ :

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

A handwritten signature in black ink, consisting of a circular scribble on the left and a long, sweeping horizontal stroke extending to the right.

Приложение 2 към договор.....

ДОСТАВЧИК

Договор №

...../.....г

PO №.....

ПРИЕМО-ПРЕДАВАТЕЛЕН ПРОТОКОЛ

ПОЛУЧАТЕЛ:

Централен склад -

Дата на предаване на стоката:

Днес,г., беше извършено предаване и приемане на следните материали:

SAP № на стоката	Наименование на стоката	Количество, бр.

Общ брой Евро палети	
Транспортно средство – камион (посочва се регистрационния номер)	
Придружаващи доставката документи	Декларация за съответствие
	Опаковъчен лист, изготвен съгласно т.х на Договора
	Инструкции за монтиране и поддържане.
	Комплект документи за Дирекция „Логистика и бизнес обслужване“
Забележка (попълва се при необходимост)	

Предал:

.....
(име и фамилия)

.....
(длъжност)

.....
(подпис)

Приел:

.....
(име и фамилия)

.....
(длъжност)

.....
(подпис)

ОПАКОВЪЧЕН ЛИСТ

ДОСТАВЧИК <i>(име и адрес на фирмата)</i>	Поръчка(и) за покупка №: <i>(дата)</i>
ПОЛУЧАТЕЛ	<i>(име и адрес на фирмата)</i>
Вид транспортно средство	
Регистрационен номер на транспортното средство	
Общ брой Евро палети	
Място на съставяне	
Дата на съставяне	

SAP № на стоката	Наименование на материала	Вид опаковка	Брутно тегло на 1 (един) бр. опаковка със стоката, кг.	Общ брой опаковки	Общо брутно тегло, кг.

Име и фамилия на отговорното лице,

съставило Опаковъчния лист:

.....

.....

(подпис)



МЯСТО НА ДОСТАВКА И ПРИДРУЖАВАЩИ ДОСТАВКАТА ДОКУМЕНТИ

1. Място на доставка.

1.1. Местата за доставка са складове в градовете:

гр. София, ул. „Димитър Списаревски“ №10, факс: 02/89 59 744, e-mail: miloslav.sotirov@cez.bg
гр. Враца, ж.к. „Сениче“ №21, факс: 092/64 73 60, e-mail: tihomir.alexiev@cez.bg
гр. Левски, ул. „Петко Р. Славейков“ №28, e-mail: ivan.marchovski@cez.bg
гр. Дупница, ул. „Аракчийски мост“ №5, e-mail: valeri.mitev@cez.bg

1.2 Изпълнителят се задължава да уведоми писмено **Възложителя** най-малко два работни дни преди изпращането на стоката за очакваната дата на пристигането ѝ в местоназначението на факс номер или електронен адрес за съответния склад.

2. Придружаващи доставката документи.

2.1. **Възложителят** е длъжен да достави стоката с два комплекта документи, единият от които трябва да съдържа:

2.1.1. **Приемо-предавателен протокол**, изготвен по образец в Приложение 2, в три еднообразни екземпляри.

2.1.2. **Декларация за съответствие**, издадена от производител, която задължително да съдържа следната информация:

2.1.2.1. Име и адрес на производителя.

2.1.2.2. Име и адрес на упълномощения представител на производителя, ако има такъв.

2.1.2.3. Пълно наименование на стоката.

2.1.2.4. Директива(и).

2.1.2.5. Стандарт(и).

2.1.2.6. Дата и място на изготвяне на Декларацията за съответствие.

2.1.2.7. Име и фамилия на лицето, изготвило Декларацията за съответствие.

2.1.2.8. Подпис на лицето, изготвило Декларацията за съответствие.

2.1.2.9. Печат на производителя.

2.1.3. **Опаковъчен лист**, изготвен по образец в Приложение 3, който задължително съдържа следната информация:

2.1.3.1. Име и адрес на **Изпълнителя**.

2.1.3.2. Име и адрес на **Възложителя**.

2.1.3.3. Номер на поръчка (и) за покупка.

2.1.3.4. Дата на издаване на поръчка (и) за покупка.

2.1.3.5. Вид транспортно средство.

2.1.3.6. Регистрационен номер на транспортното средство.

2.1.3.7. Общ брой Евро палети.

2.1.3.8. SAP номер на стоката.

2.1.3.9. Наименование на стоката.

2.1.3.10. Вид опаковка.

2.1.3.11. Брутно тегло на 1 (един) бр.опаковка със стоката, кг.

2.1.3.12. Общ брой опаковки.

2.1.3.13. Общо брутно тегло, кг.

2.1.3.14. Място на съставяне на Опаковъчния лист.

2.1.3.15. Дата на съставяне на Опаковъчния лист.

2.1.3.16. Подпис на отговорното лице, съставило Опаковъчния лист.

2.1.4. **Инструкции за монтиране и поддържане - само при първа доставка (за всеки склад поотделно).**

2.2. Вторият комплект документи, с изключение на приемо-предавателния протокол, трябва да бъде опакован в хартиен или найлонов плик, на който да бъде поставен етикет с опис на съдържанието му и следния надпис: за Дирекция „Логистика и бизнес обслужване“.